sera

DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS EN LA INDUSTRIA DE BEBIDAS

www.sera-web.com

DOSIFICACIÓN PRECISA DE PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA INDUSTRIA DE LAS BEBIDAS

Procesos seguros gracias a una técnica de dosificación exacta

La dosificación exacta de los productos de limpieza y desinfección es decisiva para una producción de alimentos higiénica y de alta calidad. El uso selectivo de productos químicos reduce los costes, disminuye la contaminación ambiental y garantiza la máxima seguridad de los procesos.

Retos en la dosificación de productos químicos

- En la producción de alimentos, una higiene eficaz de las instalaciones es esencial para cumplir las normas de higiene y fabricar productos seguros e impecables.
- El uso mínimo de productos químicos mediante una dosificación precisa contribuye a reducir los costes y a proteger el medio ambiente.
- La dosificación de productos de limpieza y desinfección debe ser versátil y fiable para cubrir de forma segura una amplia gama de procesos, entre ellos:
  - Procesos CIP (limpieza in situ)
  - Limpieza de botellas
  - Limpieza de barriles
- Los productos químicos utilizados deben ser compatibles con los materiales para evitar de forma fiable daños en los componentes de las instalaciones.

La solución de sera - Sistemas de dosificación de CVD

- **Estructura modular:** Los componentes estandarizados permiten una adaptación flexible a diferentes requisitos de dosificación.
- **Montaje en pared que ahorra espacio**: Diseño compacto para una integración óptima en entornos de producción existentes.
- **Máxima seguridad**: Los dispositivos de seguridad garantizan un funcionamiento fiable.
- **Plug & Play**: Instalación sencilla, puesta en marcha rápida y funcionamiento intuitivo.
- **Adaptación individual:** Selección de diferentes tipos de bombas, componentes y materiales.
- **Cumplimiento de los requisitos de la Ley alemana de gestión del agua (WHG):** Los sistemas cumplen los requisitos legales y garantizan un manejo seguro de las sustancias peligrosas para el agua.
- **Selección de materiales según compatibilidad química**: Los materiales utilizados se seleccionan de acuerdo con la compatibilidad de los productos químicos utilizados.
- **Variantes flexibles para cada aplicación:**
  - **CVD1**: Solución compacta de una bomba para tareas de dosificación sencillas.
  - **CVD2**: sistema con dos bombas para aplicaciones más exigentes y redundancia.
    CVD1s: solución compacta que ahorra especialmente espacio.
  - **Conexiones de succión y presión**: flexibilidad para diferentes recipientes, desde IBC hasta contenedores pequeños.

Con los sistemas de dosificación CVD de **sera** optimizará la higiene de sus procesos, reducirá los costes operativos y cumplirá con los más altos requisitos de calidad en la producción de alimentos.

EFICIENTES SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE **sera**

La solución de sera- sistemas de dosificación CTD

- **Estructura modular:** los componentes estandarizados permiten una adaptación flexible a diferentes requisitos de dosificación.
- **Diseño compacto:** diseño compacto con tamaños de depósito estandarizados para una integración óptima.
- **Equipamiento versátil:** para soluciones a medida se utilizan diferentes componentes según la aplicación, como agitadores, lanzas de succión y válvulas de inyección. La fijación opcional al suelo mediante anclaje garantiza además la estabilidad de la instalación.
- **Plug & Play:** sistemas listos para conectar y poner en funcionamiento rápidamente.
- **Configuración individual:** combinación de tres series de bombas y siete tamaños de depósitos para una máxima flexibilidad, desde pequeños depósitos de 40 litros con una simple bomba de membrana magnética hasta depósitos de 1.000 litros con bomba de membrana controlada eléctricamente, agitador eléctrico y un amplio paquete de seguridad.

Con los sistemas de dosificación CTD de **sera**, se beneficiará de una alta seguridad de proceso, plazos de entrega cortos y una solución a medida para su aplicación.

La solución de sera - estación de vaciado de IBC

- **Dosificación eficiente:** suministro continuo de productos químicos sin interrupciones.
- **Seguridad laboral optimizada:** sin contacto directo con el líquido, extracción segura sin lanza de succión.
- **Vaciado completo:** la superficie de colocación inclinada garantiza el vaciado del IBC y evita que queden restos en el recipiente.
- **Funcionamiento ininterrumpido:** el volumen residual definido en el recipiente colector permite un funcionamiento ininterrumpido durante el cambio de IBC.
- **Supervisión fiable:** indicador de nivel de llenado integrado y dos interruptores de flotador para un control preciso y una alarma a tiempo para el cambio de recipiente.
- **Uso flexible para diferentes medios:** dosificación precisa de productos químicos como sosa cáustica, ácidos o desinfectantes y suministro continuo para procesos seguros y fiables.

La estación de vaciado de IBC de **sera** garantiza un suministro de productos químicos seguro, eficiente y sin interrupciones para sus procesos.

EFICIENTES SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE **sera**

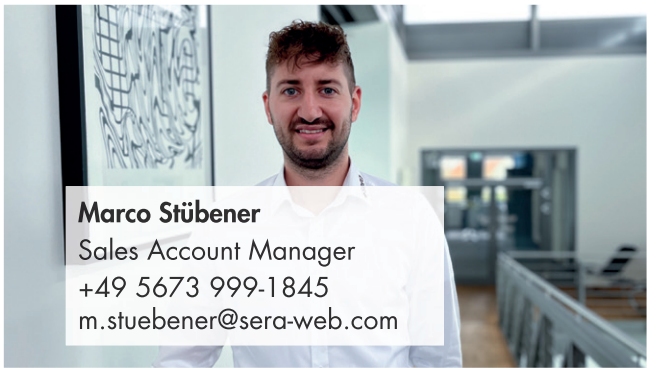
La solución de sera - extracción de recipientes

- **Dosificación eficiente**: transporte seguro y controlado de líquidos directamente desde los tanques de almacenamiento.
- **Instalación flexible:** gracias a su diseño especial, los depósitos de almacenamiento suelen retirarse por la parte superior debido a requisitos legales; por ejemplo, los depósitos de doble pared o los depósitos en bandejas de goteo.
  La solución no solo es segura, sino que también ahorra mucho espacio.
- **Conducción óptima de los medios:** adecuado para largos recorridos de transporte hasta los consumidores dentro de la empresa.
- **Soluciones individuales:** depósitos de plástico con el volumen deseado, hechos a medida para cada aplicación.
- **Estructura bien pensada para una máxima eficiencia:** el recipiente de elevación sobre el depósito permite una extracción fiable desde arriba. Un dispositivo de aspiración integrado y un amortiguador de pulsaciones garantizan un bombeo uniforme y sin problemas.
  Opcionalmente, la dosificación puede controlarse con precisión mediante un caudalímetro
- **Uso flexible para diferentes medios:** Extracción precisa de ácidos, lejías y desinfectantes en la industria alimentaria y de bebidas y manejo seguro incluso con medios exigentes.

Con las soluciones de **sera** para la extracción de recipientes, se beneficiará de una técnica de dosificación segura, eficiente y personalizable.

Sus personas de contacto

Frederik Amrhein
Teamlead – Food & Beverage
+49 5673 999-1870
f.amrhein@sera-web.com



Marco Stübener
Sales Account Manager
+49 5673 999-1845
m.stuebener@sera-web.com

FS-200300 Dosificación de productos químicos ES 03/2025 **sera** es una marca registrada de **sera GmbH**.
Sujeto a cambios. **sera** no asume ninguna responsabilidad por errores u omisiones.