sera

DOSAGE DE PRODUITS CHIMIQUES DANS L'INDUSTRIE DES BOISSONS

www.sera-web.com

DOSAGE PRÉCIS DE PRODUITS CHIMIQUES POUR L'INDUSTRIE DES BOISSONS

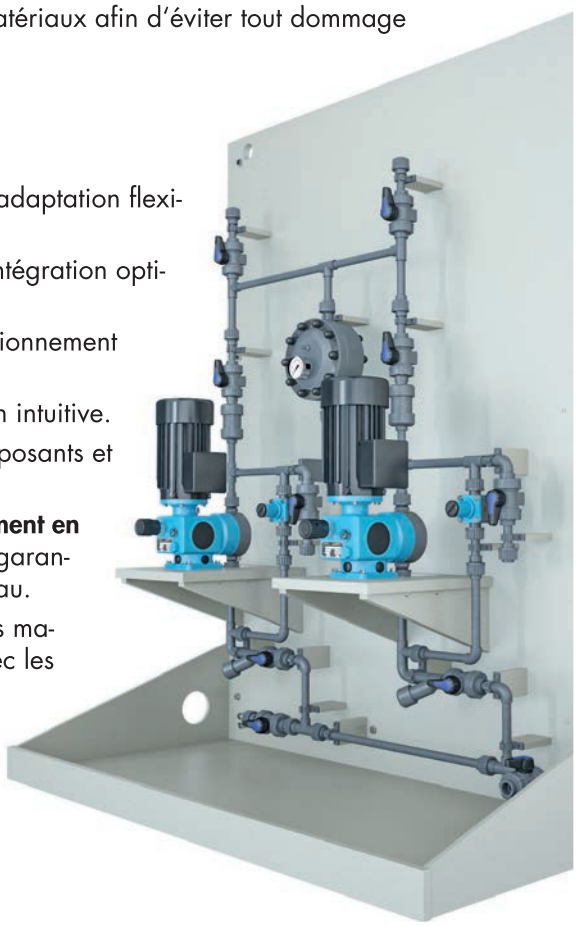
Des processus sûrs grâce à une technique de dosage précise

Le dosage précis des produits de nettoyage et de désinfection est décisif pour une production alimentaire hygiénique et de haute qualité. L'utilisation ciblée de produits chimiques permet de réduire les coûts, de diminuer la pollution de l'environnement et de garantir une sécurité maximale des processus.

Les défis du dosage des produits chimiques

- Dans la production alimentaire, une hygiène efficace des installations est indispensable pour respecter les normes d'hygiène et fabriquer des produits sûrs et irréprochables.
- Une utilisation minimale de produits chimiques grâce à un dosage précis contribue à réduire les coûts et à protéger l'environnement.
- Le dosage des produits de nettoyage et de désinfection doit être polyvalent et fiable afin de couvrir en toute sécurité une grande variété de processus, notamment :
  - CIP- processus (Cleaning in Place)
  - Nettoyage de bouteilles
  - Nettoyage de fûts
- Les produits chimiques utilisés doivent être compatibles avec les matériaux afin d'éviter tout dommage aux composants de l'installation.

La solution de sera - Systèmes de dosage CVD



- **Structure modulaire:** des composants standardisés permettent une adaptation flexible aux différentes exigences de dosage.
- **Montage mural peu encombrant:** conception compacte pour une intégration optimale dans les environnements de production existants.
- **Sécurité maximale:** des dispositifs de sécurité garantissent un fonctionnement fiable.
- **Plug & Play:** installation simple, mise en service rapide et utilisation intuitive.
- **Adaptation individuelle:** choix de différents types de pompes, composants et matériaux.
- **Conformité aux exigences de la loi allemande sur l'approvisionnement en eau (WHG):** les systèmes sont conformes aux exigences légales et garantissent une manipulation sûre des substances dangereuses pour l'eau.
- **Choix des matériaux en fonction de leur compatibilité chimique:** les matériaux utilisés sont sélectionnés en fonction de la compatibilité avec les produits chimiques utilisés.
- **Variantes flexibles pour chaque application:**
  - **CVD1**: solution compacte à une pompe pour les tâches de dosage simples.
  - **CVD2**: système à deux pompes pour les applications plus exigeantes et la redondance.
  - **CVD1s**: solution compacte particulièrement peu encombrante.
  - **Raccords côté aspiration et côté refoulement :** flexibilité pour différents récipients, du conteneur IBC au plus petit récipient.

Avec les systèmes de dosage CVD de **sera**, vous optimisez l'hygiène de vos processus, réduisez les coûts d'exploitation et répondez aux exigences de qualité les plus élevées
dans la production alimentaire.

LES SYSTÈMES DE DOSAGE EFFICACES DE **sera**

La solution de sera - Systèmes de dosage CTD

- **Structure modulaire:** des composants standardisés permettent une adaptation flexible aux différentes exigences de dosage.
- **Design peu encombrant:** construction compacte avec des tailles de réservoir standardisées pour une intégration optimale.
- **Équipement polyvalent:** pour des solutions sur mesure, différents composants tels que des agitateurs, des lances d'aspiration et des vannes d'injection sont utilisés en fonction de l'application. Une fixation au sol optionnelle par ancrage dans le sol assure en outre la stabilité de l'installation.
- **Plug & Play:** des systèmes prêts à être raccordés pour une mise en service rapide.
- **Configuration individuelle:** une combinaison de trois gammes de pompes et de sept tailles de réservoirs pour une flexibilité maximale - des petits réservoirs de 40 litres avec une simple pompe à membrane magnétique aux réservoirs de 1 000 litres avec une pompe à membrane à commande électrique, un agitateur électrique et un ensemble complet de dispositifs de sécurité.

Avec les systèmes de dosage CTD de **sera**, vous bénéficiez d'une grande fiabilité des processus, de délais de livraison courts et d'une solution sur mesure pour votre application.

La solution de sera - station de vidange IBC

- **Dosage efficace:** approvisionnement continu en produits chimiques sans interruption.
- **Sécurité de travail optimisée:** pas de contact direct avec le liquide, prélèvement sûr sans lance d'aspiration.
- **Vidange complète des résidus:** la surface d'installation inclinée assure la vidange de l'IBC et évite les résidus dans le récipient.
- **Fonctionnement ininterrompu:** un volume résiduel défini dans le réservoir de stockage permet un fonctionnement ininterrompu pendant le changement d'IBC.
- **Surveillance fiable:** indicateur de niveau intégré et deux interrupteurs à flotteur pour un contrôle précis et une alarme en temps voulu pour le changement de bidon.
- **Utilisation flexible pour différents fluides:** dosage précis de produits chimiques tels que la soude caustique, les acides ou les désinfectants et alimentation continue pour des processus sûrs et fiables.

La station de vidange IBC de **sera** garantit un approvisionnement sûr, efficace et ininterrompu en produits chimiques pour vos processus.

LES SYSTÈMES DE DOSAGE EFFICACES DE **sera**

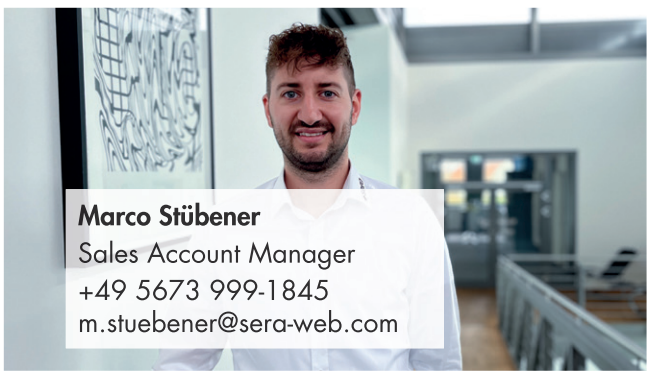
La solution de sera - prélèvement dans des réservoirs

- **Dosage efficace:** transport sûr et contrôlé des liquides directement depuis les réservoirs de stockage.
- **Installation flexible:** grâce à la construction spéciale, le prélèvement des citernes de stockage s'effectue généralement par le haut en raison des prescriptions légales - par exemple pour les citernes à double paroi ou les citernes dans des bacs de rétention.
  Cette solution n'est pas seulement sûre, elle est aussi particulièrement peu encombrante.
- **Une gestion optimale des fluides:** convient pour les longues distances de transport vers les consommateurs au sein de l'entreprise.
- **Des solutions individuelles:** des réservoirs en plastique avec le volume souhaité, sur mesure pour chaque application.
- **Une conception bien pensée pour une efficacité maximale:** le récipient de levage sur le réservoir permet un prélèvement fiable par le haut. Un dispositif d'aspiration intégré et un amortisseur de pulsations assurent un transport régulier et sans problème. En option, le dosage peut être contrôlé avec précision par un débitmètre.
- **Utilisation flexible pour différents fluides:** prélèvement précis d'acides, de bases et de désinfectants dans l'industrie alimentaire et des boissons et manipulation sûre même avec des fluides exigeants.

Avec les solutions **sera** pour le prélèvement dans des réservoirs, vous bénéficiez d'une technique de dosage sûre, efficace et adaptable individuellement.

Vos interlocuteurs

Frederik Amrhein
Teamlead – Food & Beverage
+49 5673 999-1870
f.amrhein@sera-web.com



Marco Stübener
Sales Account Manager
+49 5673 999-1845
m.stuebener@sera-web.com

FS-2003-00 Dosage de produits chimiques FR 03/2025 **sera** est une marque déposée de **sera GmbH**.
Sous réserve de modifications. **sera** décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou de fautes d'impression.