

BEHANDLUNG VON KESSELSPEISEWASSER



PRÄZISE AUFBEREITUNG DES KESSELSPEISEWASSERS

Zuverlässiger Korrosions- und Ablagerungsschutz durch gezielte Dosiertechnik

Unaufbereitetes Kesselspeisewasser kann in Kraftwerken und Müllheizwerken Ablagerungen, Korrosion und Schaumbildung verursachen – mit direkten Folgen für Effizienz, Betriebssicherheit und Lebensdauer des Kessels. Sauerstoff, gelöste Salze und falsche pH-Werte führen zu erhöhtem Wartungsaufwand, ungeplanten Stillständen und steigenden Betriebskosten. Eine gezielte chemische Aufbereitung ist daher Voraussetzung für einen sicheren und wirtschaftlichen Kesselbetrieb.

Herausforderungen bei der Kesselspeisewasserbehandlung

- Korrosion durch gelösten Sauerstoff und ungeeignete Wasserchemie.
- Ablagerungen und Kesselstein mindern Wärmeübertragung und Effizienz.
- Falsche pH-Werte beschleunigen Materialschäden.
- Schaumbildung und Verunreinigungen beeinträchtigen den stabilen Betrieb.
- Erhöhter Wartungs- und Reparaturaufwand steigert die Betriebskosten.

Die Lösung von sera

- **Gezielte Dosierung:** Präzise Dosierung von Sauerstoffbindemitteln, Korrosionsinhibitoren, Phosphaten sowie sauren und alkalischen Chemikalien zur stabilen Wasserchemie.
- **Individueller Anlagenbau:** Prozessorientierte Dosieranlagen für spezifische Anforderungen – auf Wunsch inklusive Schaltschrank, Automatisierung und abgestimmter Steuerung aus einer Hand.
- **Vielseitige Medienversorgung:** Dosieranlagen können für Klein- gebinde, Fässer, IBCs, oder Lagertanks individuell ausgelegt und gebaut werden.
- **Kompakte Integration:** Individuell gestaltete Anlagen ermöglichen eine einfache Nachrüstung bestehender Anlagen.
- **Hohe Betriebssicherheit:** Robust und redundant ausgeführte Dosiersysteme, sichere Medienanbindung und optional Vorlagertanks mit integrierter Verdünnung.
- **Einfache Inbetriebnahme:** Durchdachtes Systemdesign reduziert Installations- und Wartungsaufwand.



Die präzise Dosiertechnik von **sera** sorgt für eine stabile Kesselwasserqualität, schützt Anlagenkomponenten nachhaltig und ermöglicht einen effizienten, sicheren und wartungsarmen Kesselbetrieb – wirtschaftlich, zuverlässig und praxisgerecht.

Ihr Ansprechpartner

