

BEHANDLUNG VON WASSERDAMPF



STABILER DAMPFKREISLAUF FÜR EFFIZIENTE KRAFTWERKSPROZESSE

Zuverlässige Behandlung von Wasserdampf in Kraftwerken und Müllheizwerken durch präzise Dosiertechnik

In Kraftwerken und Müllheizwerken ist Wasserdampf das zentrale Arbeitsmedium zur Energieerzeugung. Ohne gezielte chemische Behandlung führt der Dampfbetrieb jedoch zwangsläufig zu Korrosion, Ablagerungen und chemischen Ungleichgewichten – mit direkten Folgen für Wirkungsgrad, Anlagenverfügbarkeit und Lebensdauer der Komponenten. Eine kontinuierliche und bedarfsgerechte Dosierung von Korrosionsschutzmitteln, Sauerstoffbindern und weiteren Additiven ist daher ein wesentlicher Bestandteil eines sicheren und wirtschaftlichen Dampfkreislaufs: Sie schützt Kessel, Leitungen und Turbinen, stabilisiert die Wasser-Dampf-Chemie und sichert einen störungsarmen Anlagenbetrieb.

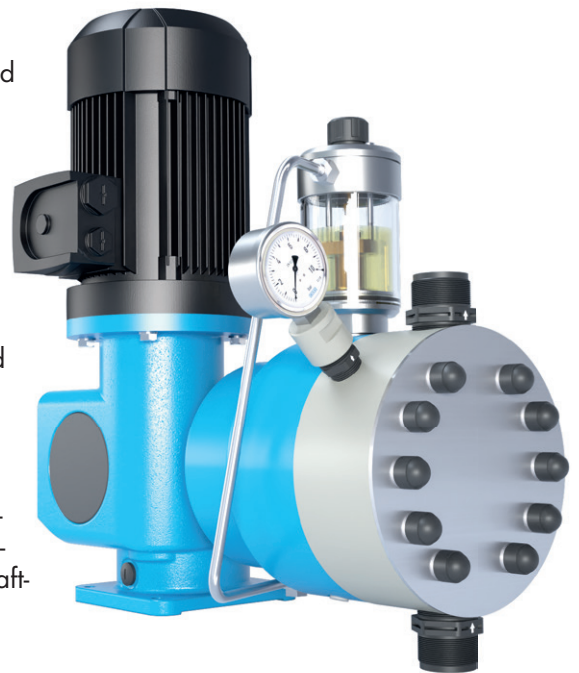
Herausforderungen im Dampf- und Kesselbetrieb

- Korrosion durch Sauerstoff und aggressive Medien im Dampfkreislauf.
- Ablagerungen beeinträchtigen Wärmeübertragung und Wirkungsgrad.
- Instabile Wasser-Dampf-Chemie erhöht Wartungsaufwand und Ausfallrisiken.
- Hohe Drücke und Temperaturen belasten Materialien und Komponenten.
- Unbehandelte Systeme führen zu Effizienzverlusten und steigenden Betriebskosten.

Die Lösung von sera

- **Gezielte Dosierung:** Präzise Zugabe von Korrosionsschutzmitteln und Sauerstoffbindern wie Ammoniak, Hydrazin oder Ascorbinsäure.
- **Für Hochdruck ausgelegt:** Zuverlässiger Einsatz in Dampfanwendungen bis 140 bar.
- **Modulares System:** Vom Einzelaggregat bis zur kompletten Dosieranlage – passend zum Anlagenkonzept.
- **Hohe Prozesssicherheit:** Mehrlagenmembrane und integrierter Überlastschutz für sicheren Dauerbetrieb.
- **Mediengerecht konstruiert:** Chemikalienbeständige Materialien und optional gasdichte Ausführung.
- **Einfache Integration:** Geeignet für Innen- und Außenaufstellung, auch in EX-Bereichen.

Die Dosieranlagen von **sera** sorgen für eine stabile Wasser-Dampf-Chemie, schützen Kessel- und Dampfsysteme nachhaltig und ermöglichen einen sicheren, effizienten und wirtschaftlichen Betrieb von Kraftwerken und Müllheizwerken.



Ihr Ansprechpartner

