

ABGASNACHBEHANDLUNG IM KRAFTWERK



SICHERE EINHALTUNG VON EMISSIONSGRENZWERTEN IM RAUCHGAS

Effiziente Abgasreinigung für regelkonforme und stabile Industrieprozesse

Die Abgase von Kraftwerken, Müllverbrennungsanlagen sowie chemischen Produktionsbetrieben enthalten relevante Schadstoffe wie Schwefeldioxid (SO₂) und Stickoxide (NO_x). Eine wirksame Abgasreinigung ist daher entscheidend für Umweltverträglichkeit, Genehmigungssicherheit und wirtschaftlichen Anlagenbetrieb. Je nach Prozessanforderung kommen kombinierte Verfahren zum Einsatz: In DeNO_x-Anlagen werden Stickoxide gezielt zu Stickstoff und Wasser reduziert, während in Rauchgasentschwefelungsanlagen Schwefeldioxid zuverlässig entfernt oder – etwa in der Schwefelsäureproduktion – zurückgewonnen und dem Produktionskreislauf wieder zugeführt wird. Die präzise Steuerung dieser Reinigungsprozesse minimiert Emissionen nachhaltig, stabilisiert die Anlagenperformance und gewährleistet einen dauerhaft gesetzeskonformen Betrieb.

Herausforderungen in der Rauchgasreinigung

- Überschreitung von Emissionsgrenzwerten gefährdet Betriebsgenehmigungen.
- Schwankende Rauchgaszusammensetzungen erschweren eine stabile Prozessführung.
- Unzureichende Dosiergenauigkeit mindert die Reinigungsleistung.
- Aufwendiges Handling von Feststoffen erhöht Betriebs- und Wartungsaufwand.
- Ineffiziente Prozesse verursachen höhere Betriebs- und Chemikalienkosten.

Die Lösung von sera

- **Gezielte NO_x-Reduktion:** Dosierung von Ammoniak oder Harnstoff zur wirksamen Reduktion von Stickoxiden im Reinigungsprozess sowie Dosierung von Kalkmilch zur effizienten Rauchgasentschwefelung.
- **Sichere Ansatztechnik:** Überführung von Granulat oder Flakes in Ansatzbehälter – manuell, halb- oder vollautomatisch.
- **Zuverlässige Anlagentechnik für Suspensionen:** PP Behälter mit Kegelboden, Rührwerk, totraumarme Armaturen und automatischer Spühleinrichtung.
- **Hohe Prozesssicherheit:** Zuverlässige Dosierung in die Abgasreinigung durch redundante Systeme und hochwertiger Messtechnik.
- **Flexible Integration:** Anpassbar an unterschiedliche Anlagengrößen und Automatisierungsgrade.



Die Dosiersysteme von **sera** sorgen für eine stabile und zuverlässige NO_x-Reduktion und Rauchgasentschwefelung, sichern die Einhaltung gesetzlicher Emissionsgrenzwerte und ermöglichen einen umweltgerechten, genehmigungssicheren und wirtschaftlichen Betrieb von Kraftwerken.

Ihr Ansprechpartner



Sascha Attendorn
Head of Sales
+49 5673 999-1810
s.attendorn@sera-web.com