

# REINIGUNG VON BELÜFTUNGSSYSTEMEN



# ENTKALKUNG UND REINIGUNG VON BELÜFTUNGSANLAGEN

## Effiziente Reinigung von Belüftungselementen durch gezielte Säuredosierung

Feinblasige Belüftungselemente sind zentral für den Sauerstoffeintrag im Belebungsbecken. Mit zunehmender Betriebsdauer bilden sich Ablagerungen wie Kalk, Eisen- oder Manganverbindungen, die den Luftdurchsatz behindern und den Differenzdruck erhöhen. Das steigert den Energieverbrauch und verschlechtert die Sauerstoffversorgung. Durch die gezielte, kontrollierte Dosierung von Säure in die Versorgungsluftleitung lassen sich diese Beläge zuverlässig lösen. Die Belüfterleistung wird wiederhergestellt – ohne Ausbau und ohne lange Anlagenstillstände.

## Herausforderungen in der Belüftung

- Ablagerungen erhöhen den Gegendruck, Lüfter und Gebläse müssen mehr leisten – der Energiebedarf und die Betriebskosten steigen.
- Verschmutzte Belüfter verschlechtern den Sauerstoffeintrag – biologische Prozesse werden instabil, die Nitrifikation kann beeinträchtigt werden.
- Manuelle Reinigung ist aufwändig – sie kostet Zeit, Personal und Geld.
- Falsche Dosierung reduziert die Reinigungswirkung und kann Materialien sowie Anlagenkomponenten schädigen.

## Die Lösung von sera

- **Gezielte Dosierung**  
Präzise Zugabe von Ameisen- oder Essigsäure zur Entfernung von Kalkablagerungen und zur Wiederherstellung der Belüfterleistung.
- **Mobiles System**  
Kompakte Dosiereinheit auf robustem Plattformwagen – flexibel zwischen Becken und Belüftungsanlagen einsetzbar, ideal für Anlagen mit mehreren Straßenzügen oder Belüfterfeldern.
- **Integrierte Sicherheit**  
Auffangwanne mit 90 Liter Volumen und optionalem Chemikaliendampfschloss zum Schutz von Personal und Umwelt.
- **Hochwertige Komponenten**  
Edelstahl-Dosierventil (1.4571) und langlebige Ausführung für zuverlässigen Dauerbetrieb.
- **Schnelle Anwendung**  
Komplettes System mit Sauglanze, Schlauch und Dosierventil – sofort einsatzbereit für effiziente Reinigungsvorgänge.



Die präzise Dosiertechnik von **sera** ermöglicht eine energieeffiziente Reinigung der Belüftungselemente, senkt den Energieverbrauch durch reduzierten Differenzdruck, minimiert Wartungsaufwand und Stillstände, verlängert die Lebensdauer der Belüfter und sorgt für eine dauerhaft stabile Sauerstoffversorgung im Belebungsbecken.

## Ihr Ansprechpartner

