

IBC-ENTLEERSTATION



AUFBAU UND VORTEILE

In den meisten Prozessen ist eine kontinuierliche Entnahme von Chemikalien sehr wichtig - ebenso wie die Wirtschaftlichkeit des Prozesses. **sera** hat mit der IBC-Entleerstation ein System auf den Markt gebracht, das beide Anforderungen erfüllt.



Abbildung: IBC-Entleerstation mit möglichen Optionen

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Einfacher Aufbau aus Abstellfläche und Vorlagebehälter
- Schräge Aufstellfläche sorgt für vollständige Entleerung des IBC
- Bei vollständiger Entleerung des IBC definiertes Restvolumen im Vorlagebehälter
- Austausch der IBCs ohne Prozessunterbrechung
- Überwachung mit Füllstandanzeige und zwei Schwimmerschaltern

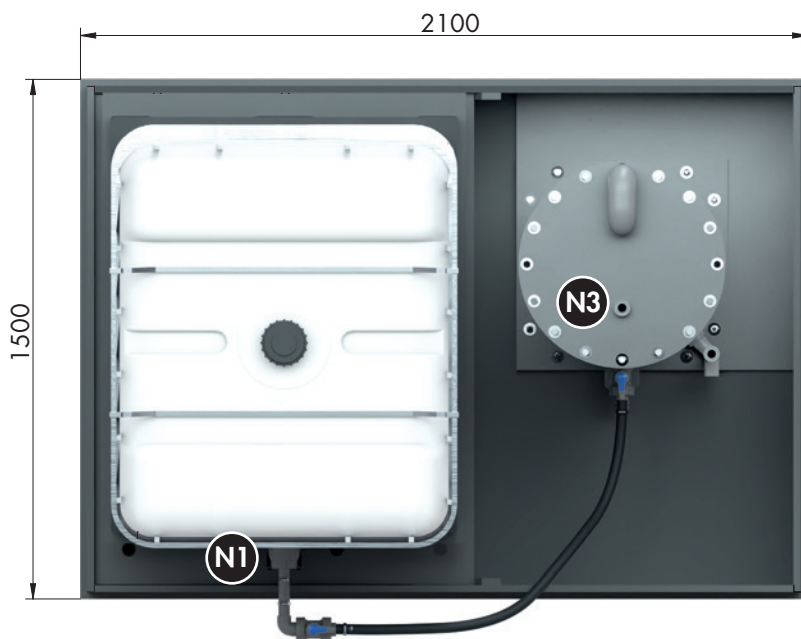
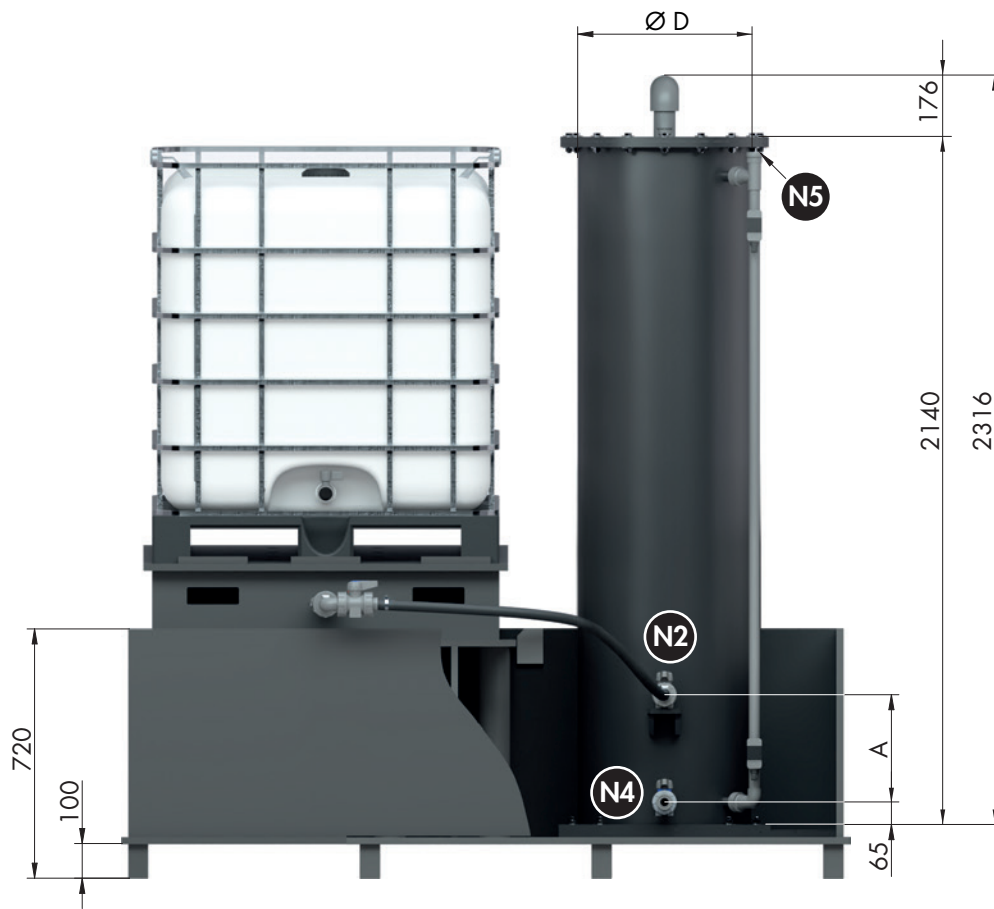
STANDARD

- ① Auffangwanne
- ② IBC Podest
- ③ Vorlagebehälter
- ④ Standanzeige
- ⑤ Niveauschalter
- ⑥ Entlüftung DN50

OPTIONEN

- ⑦ Dosieranlage
- ⑧ Steuerung
- ⑨ Kontinuierliche Füllstandsmessung
weitere Optionen möglich

ABMESSUNGEN



A	Ø D
50 Liter	500
100 Liter	500
150 Liter	630
200 Liter	630
300 Liter	710

ANSCHLÜSSE

N1	IBC Ausgang	
N2	Eingang Vorlagebehälter	Ø25
N3	Anschluss Vorlagebehälterdeckel	G1½
N4	Ausgang Vorlagebehälter	G1½
N5	Anschluss Standanzeige	G1½

FOLLOW US



ONE SCAN.
WORLDWIDE SUPPORT.

www.sera-web.com



PL1006-05 IBC Entleerstation DE 06/2026. **sera** ist eine eingetragene Marke der **sera GmbH**.
Änderungen vorbehalten. **sera** übernimmt keine Haftung für Irrtümer oder Druckfehler.