INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

POLYLINE

La solución sencilla para el tratamiento del agua

POLYLINE - LA SOLUCIÓN SENCILLA Y EFICIENTE PARA EL TRATAMIENTO DEL AGUA

Las soluciones de polímeros se utilizan en todos los lugares en los que se acelera la sedimentación o flotación de sólidos en suspensión en el agua y se mejora el comportamiento de deshidratación de los lodos espesados, por ejemplo, en el tratamiento de aguas residuales, la producción de papel, el tratamiento de aguas potables y la deshidratación de lodos de depuradora.

El PolyLine® de **sera** es una serie de sistemas sencillos y flexibles, así como económicos y eficientes, para la preparación de polímeros. La serie cubre los sistemas de preparación que pueden funcionar con polímeros secos o líquidos.

Los sistemas están equipados con una medición de flujo precisa para la preparación de la solución y la medición de nivel para asegurar una operación eficiente y económica de los sistemas.

EJEMPLOS DE APLICACIONES

- Deshidratación / acondicionamiento de lodos
- Tratamiento de aguas residuales
- Fabricación de papel
- Tratamiento de agua potable
- Industria química
- Tratamiento de aguas de procesos
- Centrales eléctricas
- Construcción naval

CARACTERÍSTICAS

- Sistemas modulares específicos de sistemas preparación de polímeros según las necesidades del cliente y la aplicación.
- Cuba de PP de alta calidad.
- Uso versátil con polímeros en polvo, líquidos o polímeros combinados polvo/líquido.
- Proceso de alta eficiencia gracias a una completa disolución del polímero recién preparado.
- Concentración deseada precisa gracias a la repetibilidad del alimentador de material en polvo o de la bomba de concentrado líquido.
- Medición de nivel mediante sensor ultrasónico contínuo y sin contacto.
- PLC compacto con visualización de procesos integrada y pantalla táctil para facilitar el manejo.
- Diseño modular a través de diferentes opciones elegibles.
- Ampliable con las diferentes opciones estándar.

CONCEPTOS DE SISTEMAS

PolyLine Flow

En el sistema de 3 cámaras, el polímero se disuelve en agua en la primera cámara. En la segunda cámara, el polímero madura. A través del rebosadero, la solución acabada llega a la tercera cámara, de donde se extrae. Mediante un proceso adaptado de forma óptima a la tarea, se minimiza el remanente del producto.

PolyLine Swing

El contenedor del sistema oscilante consta de 2 cámaras separadas. La solución de polímero se prepara sucesivamente en las cámaras. Después de un tiempo de maduración definido, la solución de polímero se puede extraer. Queda excluido el remanente del producto.

PolyLine Double

En la variante a dos alturas, las cámaras están dispuestas una encima de la otra. La aplicación del polímero se lleva a cabo en la cámara superior. Al finalizar el tiempo de maduración se libera el producto madurado listo en la cámara inferior. A través de este proceso se evita el remanente del producto.

DEFINICIÓN DE LOS TIPOS

PolyLine ... S

S = sólido

para el uso con polímero en polvo

PolyLine Flow S

PolyLine ... L

L = líquido

para el uso con polímero líquido

PolyLine Flow L

PolyLine ... SL

SL = sólido/líquido

para el uso con polímero en polvo y líquido

PolyLine Flow SL

DEFINICIÓN DE LOS TIPOS

PolyLine Swing S

PolyLine Double S

PolyLine Swing L

PolyLine Double L

PolyLine Swing SL

PolyLine Double SL

DATOS TÉCNICOS

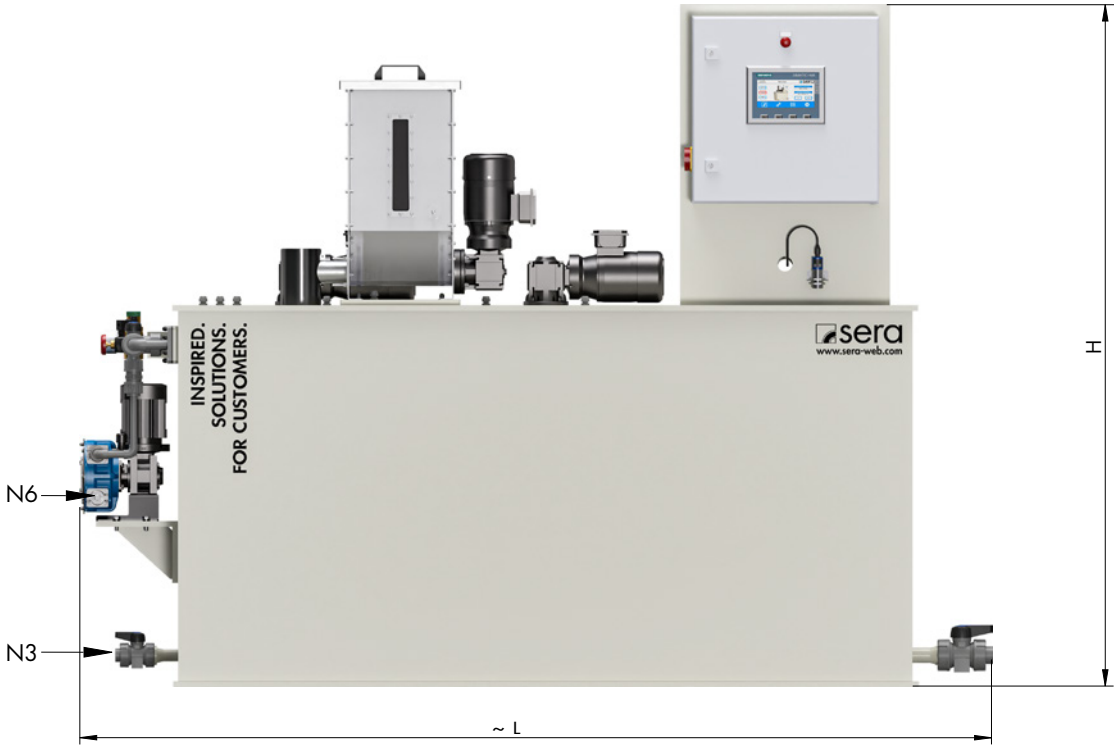
DATOS DEL SISTEMA			PolyLine Flow 500	PolyLine Flow 1000	PolyLine Flow 2000	PolyLine Flow 4000	PolyLine Flow 8000
Capacidad de preparación (en **45** min. de tiempo de maduración)	l/h		500	1.000	2.000	4.000	8.000
Peso (vacío)	kg	S	250	270	300	380	470
		L	230	240	280	360	450
		SL	270	290	340	410	520

DATOS DEL SISTEMA			PolyLine Swing 500	PolyLine Swing 1000	PolyLine Swing 2000	PolyLine Swing 4000
Capacidad de preparación (en **30** min. de tiempo de maduración)	l/h		500	1.000	2.000	4.000
Peso (vacío)	kg	S	240	240	280	460
		L	230	230	260	440
		SL	260	260	295	480

DATOS DEL SISTEMA			PolyLine Double 500	PolyLine Double 1000	PolyLine Double 2000
Capacidad de preparación (en **45** min. de tiempo de maduración)	l/h		500	1.000	2.000
Peso (vacío)	kg	S	200	240	325
		L	160	200	285
		SL	210	250	335

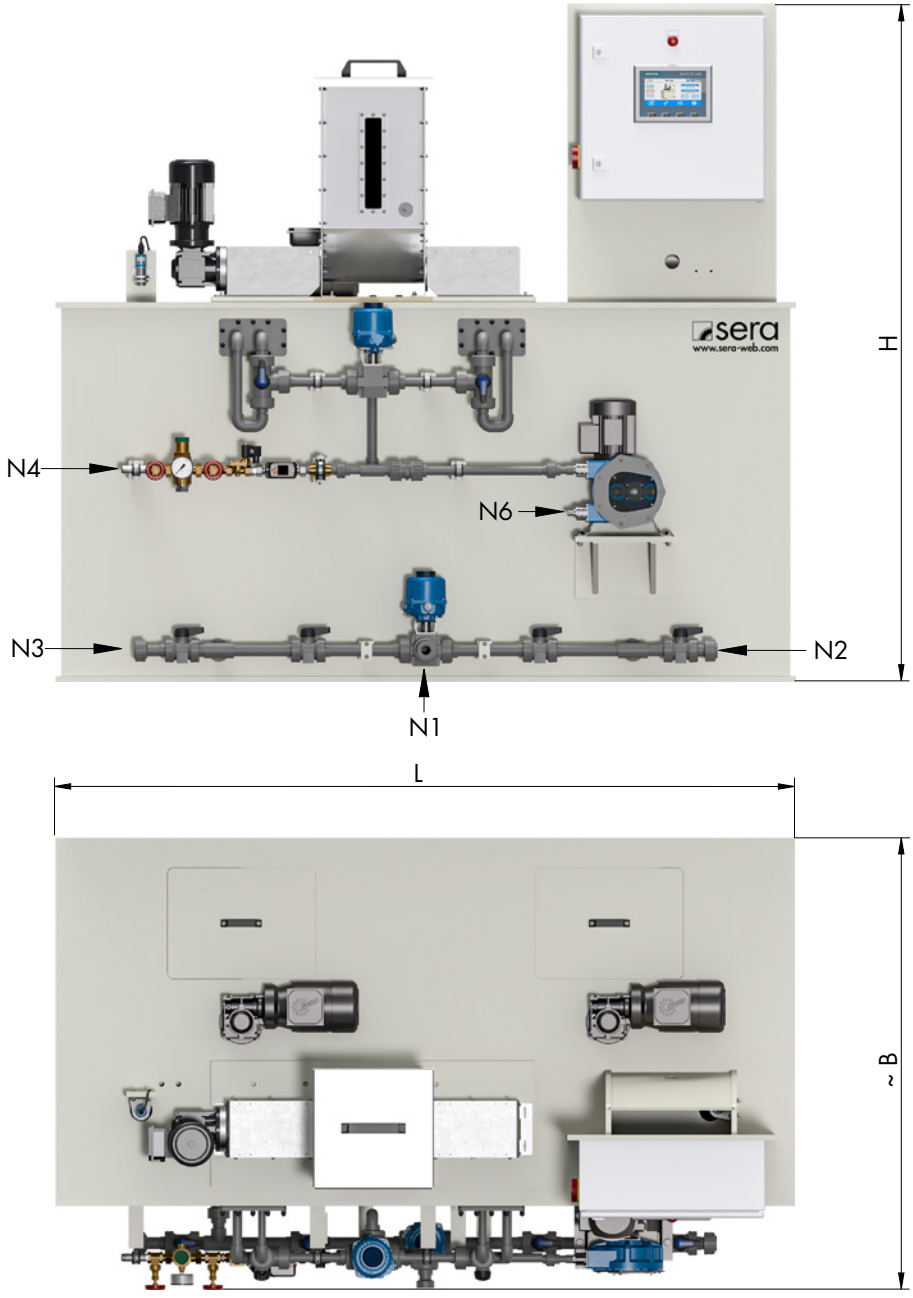
DATOS ELÉCTRICOS		PolyLine ...
Tensión de alimentación		~3/400 V /Hz + N + PE
Consumo de potencia	aprox. kW	2,0
Tensión de control	V CC	24
Grado de protección	Armario de distribución	IP 54
	Consumidor eléctrico	IP 55

DIMENSIONES POLYLINE FLOW



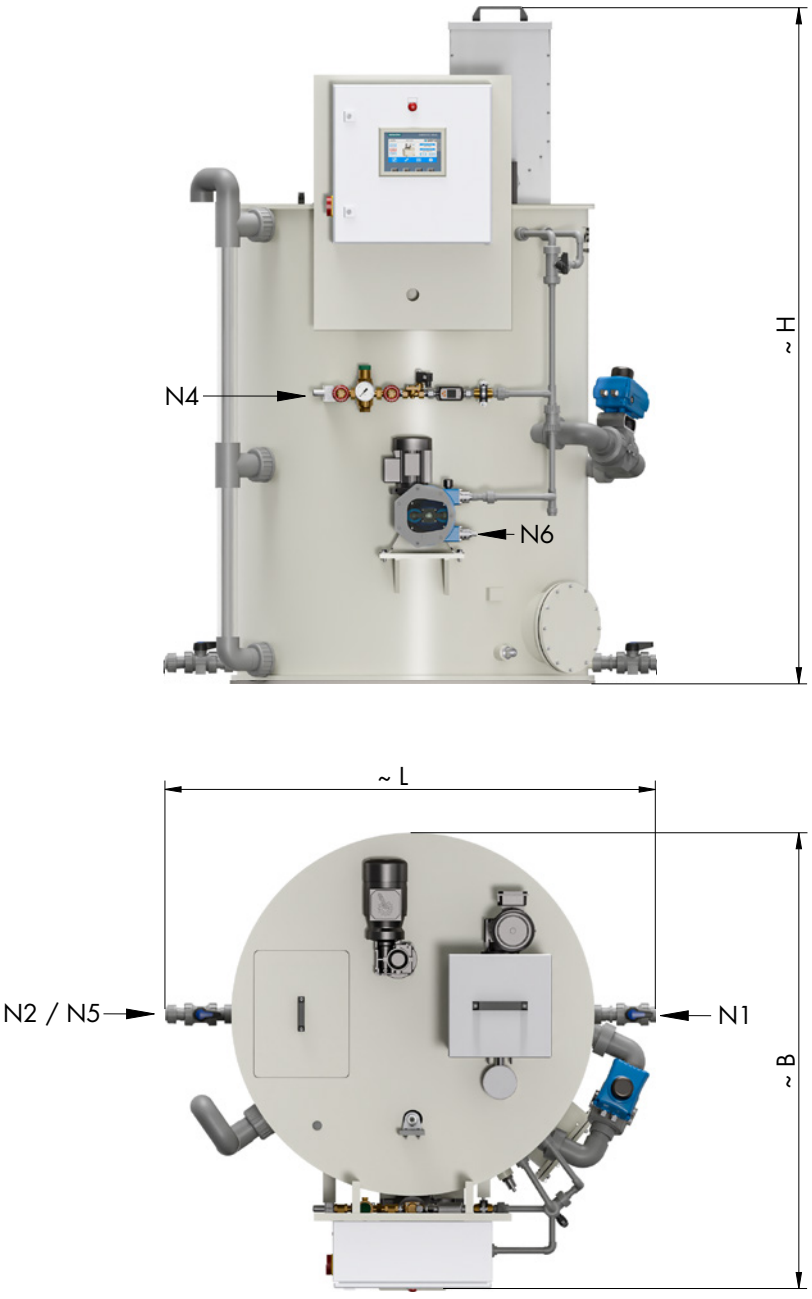
		PolyLine Flow- ...				
		500	1000	2000	4000	8000
B	Anchura máxima	990	990	990	1280	1570
H	Altura máxima	1552	1552	1822	2112	2327
L	Longitud máxima	2370	2370	2370	3430	4470
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32	DN40	DN50
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
N3	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG1	DN15/IG1
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN15 (G1)

DIMENSIONES POLYLINE SWING



		PolyLine Swing- ...			
		500	1000	2000	4000
B	Anchura máxima	1208	1208	1511	1804
H	Altura máxima	1552	1822	2112	2327
L	Longitud máxima	1990	1990	2990	4000
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32	DN40
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25
N3	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG1
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN8 (G ¾)

DIMENSIONES POLYLINE DOUBLE



		PolyLine Double- ...		
		500	1000	2000
B	Anchura máxima	1470	1621	2179
H	Altura máxima	2001	2562	2531
L	Longitud máxima	1540	1750	2200
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½
N5	Rebosadero	DN25	DN25	DN25
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)

DISEÑO BÁSICO POLYLINE FLOW

1. Agitador eléctrico

2. Agitador eléctrico

Sistema de mando PLC

para una aproximación totalmente automática

PolyLine Flow ... S

Unidad de suministro

PolyLine Flow ... SL

Unidad de suministro

PolyLine Flow ... L

Unidad de suministro

Contenedor de tres cámaras

PolyLine Flow ... S/SL

Dosificador de procuto en polvo (DMF) con una capacidad de 25 litros en la tolva de almacenamiento

Sensor ultrasónico

FUNCIONES ADICIONALES POLYLINE FLOW

PolyLine Flow ... S/SL

Sensor
Señal de tolva llena

PolyLine Flow ... S/SL

Transportador de piezas pequeñas

incl. paquete de tubos y tapa de montaje para DMF

3. Agitador eléctrico

PolyLine Flow ... S/SL

Estructura de la tolva

Extensión
del volumen: 25 litros

PolyLine Flow ... S/SL

Sensor
Mensaje de tolva vacía

PolyLine Flow ... S/SL

Sistema de aspiración para polvo

(sin fig.)

Conexión BUS

- PROFIBUS DP/Slave
- Industrial Ethernet

(sin fig.)

PolyLine Flow ... S/SL

Vibrador

Protección contra sobrellenado

Rebosadero

DISEÑO BÁSICO POLYLINE SWING

PolyLine Swing ... S/SL

Dosificador de procuto en polvo (DMF) con una capacidad de 25 litros en la tolva de almacenamiento

2. Agitador eléctrico

Sistema de mando PLC

para una aproximación totalmente automática

1. Agitador eléctrico

Sensor ultrasónico

PolyLine Swing ... SL

Unidad de suministro

PolyLine Swing ... L

Unidad de suministro

PolyLine Swing ... S

Unidad de suministro

FUNCIONES ADICIONALES POLYLINE SWING

PolyLine Swing ... S/SL
Sensor
Señal de tolva llena

PolyLine Swing ... S/SL
Transportador de piezas pequeñas
incl. paquete de tubos y tapa de montaje para DMF

Protección contra sobrellenado

PolyLine Swing ... S/SL
Estructura de la tolva
Extensión del volumen: 25 litros

PolyLine Swing ... S/SL
Sensor
Mensaje de tolva vacía

PolyLine Swing ... S/SL
Sistema de aspiración para polvo
(sin fig.)

Conexión BUS
- PROFIBUS DP/Slave
- Industrial Ethernet
(sin fig.)

PolyLine Swing ... S/SL
Vibrador

Rebosadero

DISEÑO BÁSICO POLYLINE DOUBLE

Sistema de mando PLC

para una aproximación totalmente automática

Sensor ultrasónico

PolyLine Double ...S/SL

Dosificador de procuto en polvo (DMF) con una capacidad de 25 litros en la tolva de almacenamiento

PolyLine Double ... S

Unidad de suministro

PolyLine Double ... SL

Unidad de suministro

PolyLine Double ... L

Unidad de suministro

Contenedor

Válvula de salida

Agitador eléctrico

FUNCIONES ADICIONALES POLYLINE DOUBLE

PolyLine Double ...S/SL

Sensor
Señal de tolva llena

Protección contra sobrellenado

PolyLine Double ...S/SL

Transportador de piezas pequeñas

incl. paquete de tubos y tapa de montaje para DMF

PolyLine Double ...S/SL

Estructura de la tolva

Extensión del volumen: 25 litros

PolyLine Double ...S/SL

Sensor
Mensaje de tolva vacía

Conexión BUS

- PROFIBUS DP/Slave
- Industrial Ethernet

(sin fig.)

PolyLine Double ...S/SL

Sistema de aspiración para polvo

(sin fig.)

PolyLine Double ...S/SL

Vibrador

FOLLOW US

ONE SCAN.
WORLDWIDE SUPPORT.

www.sera-web.com

sera

PI-100405 PolyLine ES 05/2026. **sera** es una marca registrada de **sera GmbH**.
Reservado el derecho a realizar modificaciones. **sera** no asume ninguna responsabilidad por erratas o errores de impresión.