

BRAUTECHNIK



INSPIRED. SOLUTIONS. FOR CUSTOMERS.



sera

Ein Unternehmen der Zukunft

sera ist eines der weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Dosier- und Kompressortechnik, denn seit 80 Jahren entwickelt und produziert die **sera** Unternehmensgruppe Applikationslösungen, bei denen es auf die exakte Dosierung, Förderung und Kompression von Flüssigkeiten und Gasen ankommt.

sera ist ein unabhängiges Familienunternehmen mit Hauptsitz in Immenhausen. Neben Tochterunternehmen in Großbritannien, Österreich, der Schweiz, Südafrika und Spanien betreibt **sera** Standorte in Italien und den Vereinigten Arabischen Emiraten. Über 30 starke Partner vertreten **sera** in mehr als 80 Ländern, wodurch weltweit kompetente Betreuung, Beratung und Serviceleistungen direkt vor Ort gewährleistet wird.

EXCELLENCE IN FLUID TECHNOLOGY

Wir schaffen Mehrwerte für Mensch und Umwelt.

sera verfügt als Umwelttechnikunternehmen über eine breite Produktpalette, die weltweit die passenden Lösungen für viele Ihrer Anwendungsbereiche bietet. **sera** Produkte kommen überall dort zum Einsatz, wo es auf die exakte Dosierung und Förderung von Chemikalien und Flüssigkeiten ankommt, beispielsweise bei der Wasser- sowie Abwasseraufbereitung und bei der Desinfektion.

Kundenspezifische Lösungen runden unser Portfolio ab. Darüber hinaus profitieren unsere Kunden weltweit von umfangreichen Serviceleistungen: Von der Unterstützung bei der Planung und Inbetriebnahme von Anlagen über einen schnellen und unkomplizierten, weltweiten Geräteaustausch bis hin zur Entwicklung von innovativen Technologien.



Umfassendes Produktportfolio

Wir schaffen maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anwendung. Dabei können Sie nicht nur aus einer Vielzahl von Standardprodukten und Werkstoffausführungen wählen, sondern auch kundenspezifische Anlagen ganz nach ihren Bedürfnissen konfigurieren lassen.

Der Kunde steht für uns im Mittelpunkt

Feste, kompetente Ansprechpartner über den gesamten Angebots-, Auftrags- und Projektrealisierungsprozess gewährleisten Ihnen eine optimale Kundenbetreuung und -beratung. Wir reagieren flexibel auf Ihre Bedürfnisse, sind schnell und zuverlässig in der Bearbeitung und Abwicklung. Vom Engineering über die Produktion bis hin zum After-Sales-Service bieten wir Ihnen qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen.

Langlebige Produkte und hohe Qualität

Seit 80 Jahren steht der Name **sera** für außergewöhnliche Qualität und Know-How. Dabei entwickeln wir Dosierpumpen und Systeme für extreme Einsatzbedingungen und lange Laufzeiten. Daher stehen die Qualität und die Zuverlässigkeit unserer Produkte für uns an oberster Stelle. Vertrauen Sie auf die Expertise und Erfahrung unseres Teams.



GUT DOSIERT IST HALB GEBRAUT

Unsere Kompetenz für Ihren Erfolg

Anlagen und Systeme zur Herstellung von Lebensmitteln und Getränken müssen regelmäßig gereinigt und desinfiziert werden – dies gilt auch für das Brauen von Bier. Denn um hochwertiges Bier herzustellen, bedarf es neben ausgeklügelten Brauverfahren auch strenger Hygienestandards und effizienter Verfahren zur Reinigung und Desinfektion der Produktionsanlagen sowie der Aufbereitung sämtlicher für den Brauprozess erforderlichen Wasserressourcen. Eine zuverlässige Sauberkeit aller Komponenten ist entscheidend, um die Qualität und Sicherheit des Endprodukts sicherzustellen.

Seit Jahrzehnten sind **sera** Pumpen und Dosieranlagen weltweit ein wichtiger und zuverlässiger Bestandteil in vie-

len Brauereien. Sie spielen eine zentrale Rolle in den Produktionsanlagen und unterstützen durch ihre präzise und verlässliche Leistung eine gleichbleibend hohe Bierqualität.

Das umfassende Produktsortiment von **sera** beinhaltet Dosier- und Förderpumpen, standardisierte Dosieranlagen und -systeme sowie maßgeschneiderte System- und Anlagenlösungen, die speziell für folgende Anwendungen entwickelt wurden:

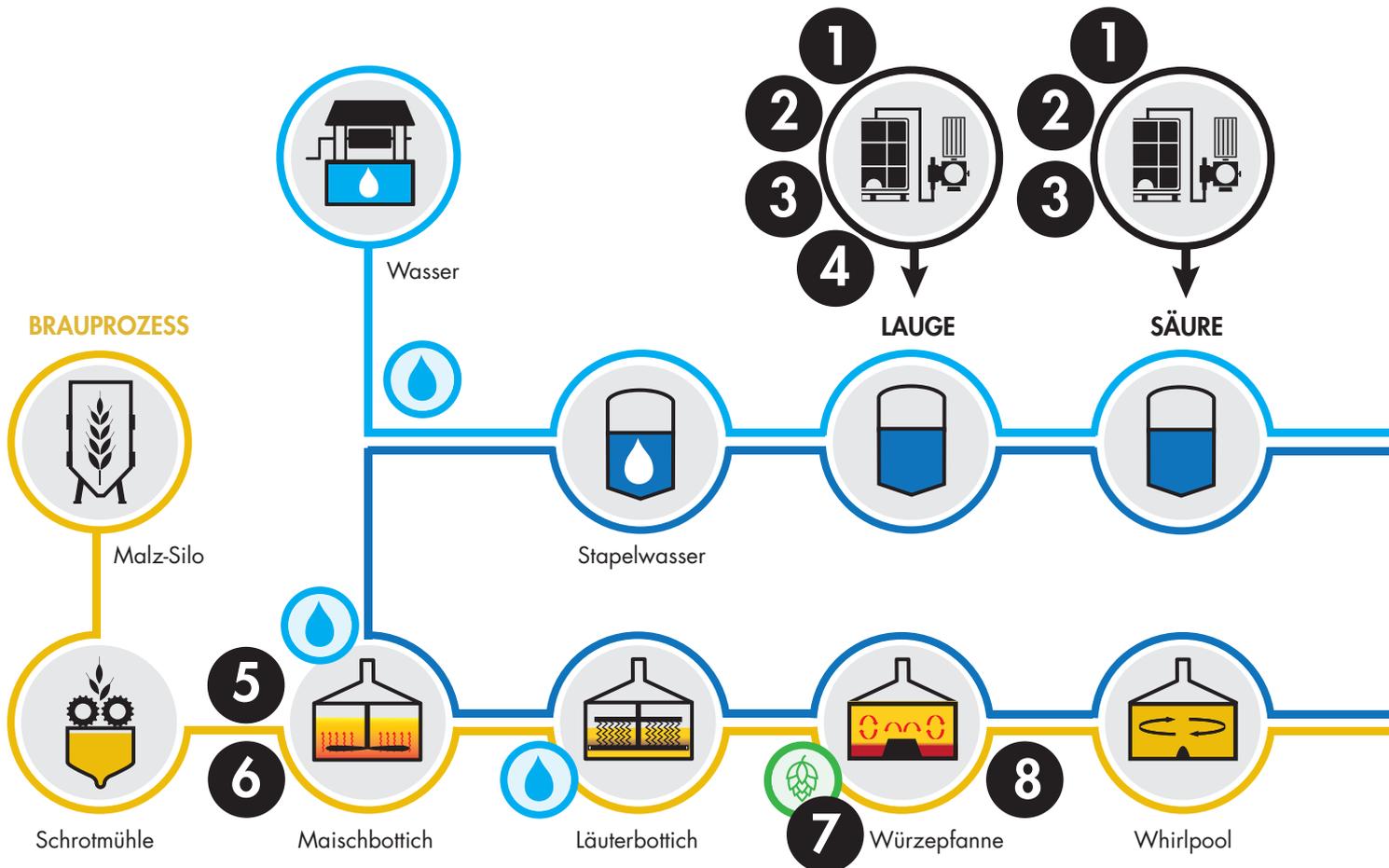
- Reinigung und Desinfektion von Behältern, Rohrleitungen und Systemen (CIP)
- Brauwasseraufbereitung



- Bierfiltration
- Abwasserbehandlung
- Betriebswasserbehandlung
- Dosierung von Enzymen, Zusatz- und Hilfsstoffen
- Hefezugabe
- Dosierung von Bandschmiermitteln
- Kühlwasserbehandlung
- Behandlung von Kesselspeisewasser (Dampferzeugung)

Mit dieser reichhaltigen Produkt- und Lösungsvielfalt bietet **sera** Brauereien weltweit die Möglichkeit, ihre Produktionsabläufe effizient und nachhaltig zu gestalten.

ANWENDUNG IM BRAUPROZESS

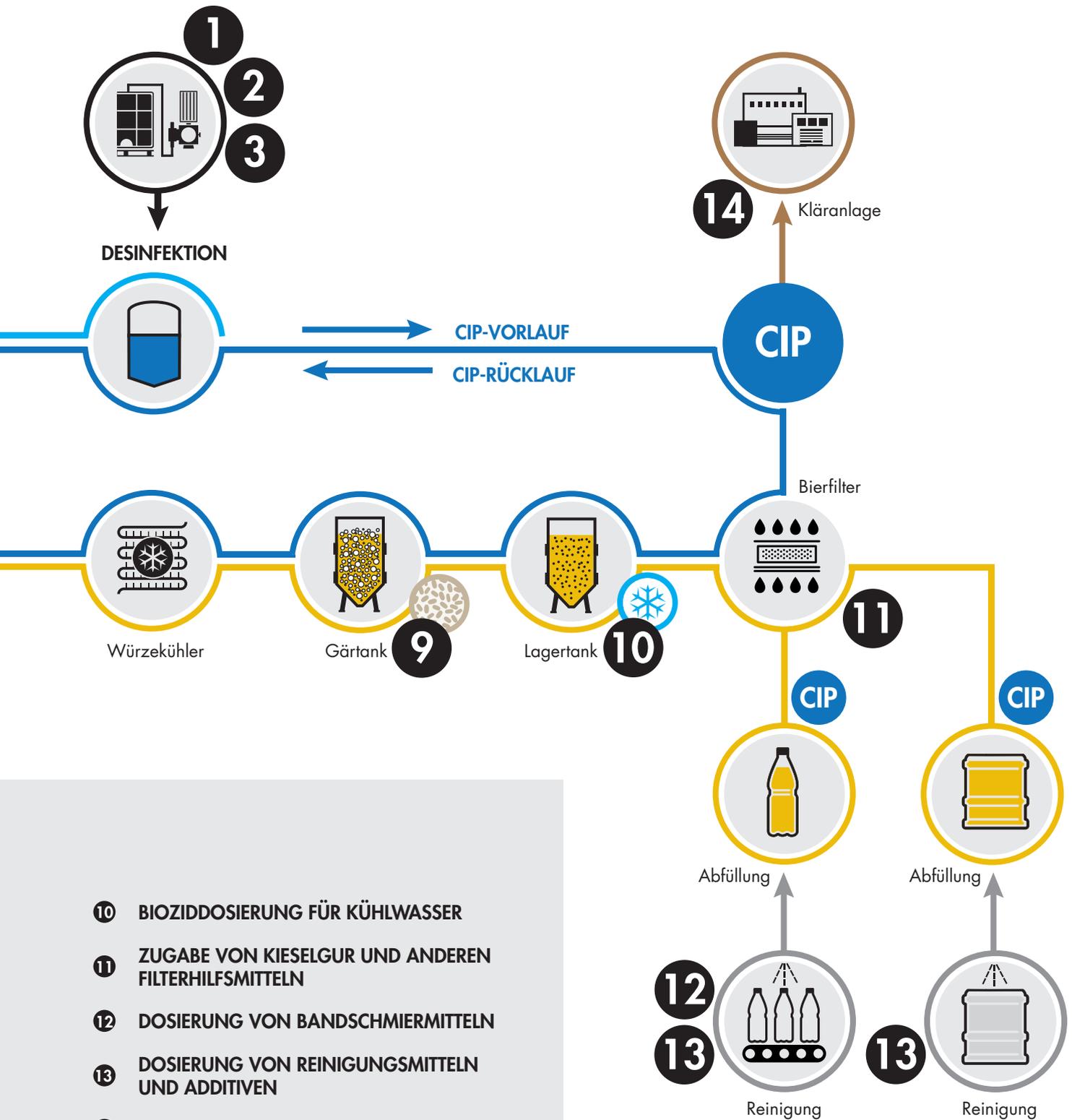


Um für jeden Prozessschritt die optimale Lösung zu finden, bieten wir ein umfangreiches Produktprogramm an. Anhand eines typischen Prozessablaufs im Brauprozess präsentieren wir einige Beispiele für Lösungen aus unserem umfassenden Angebot:

- | | |
|---|--|
| <p>1 DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN UND ZUSATZSTOFFEN FÜR REINIGUNG UND DESINFEKTION</p> <p>2 IBC-ENTLEERUNG</p> <p>3 ENTNAHME VON CHEMIKALIEN AUS LAGERTANKS</p> <p>4 ANSATZ VON NATRONLAUGE AUS FESTSTOFFEN</p> <p>5 DOSIERUNG VON ENZYMEN */MILCHSÄURE</p> | <p>6 ANSATZ UND DOSIERUNG VON CALCIUMCHLORID UND CALCIUMSULFAT</p> <p>7 ZUGABE VON HOPFENEXTRAKT UND HOPFENÖLEN *</p> <p>8 ZUGABE VON RÖSTMALZBIER</p> <p>9 HEFEZUGABE</p> |
|---|--|

* nur außerhalb des Reinheitsgebotes zulässig

FÜR JEDEN PROZESSSCHRITT DIE RICHTIGE LÖSUNG



- 10 BIOZIDDOSIERUNG FÜR KÜHLWASSER
- 11 ZUGABE VON KIESELGUR UND ANDEREN FILTERHILFSMITTELN
- 12 DOSIERUNG VON BANDSCHMIERMITTELN
- 13 DOSIERUNG VON REINIGUNGSMITTELN UND ADDITIVEN
- 14 ABWASSERBEHANDLUNG

1

13

Das exakte und zuverlässige Dosieren von Laugen, Säuren und Desinfektionsmitteln ist für Nebenprozesse des eigentlichen Brauens unerlässlich. Die standardisierten Dosieranlagen CVD bestehen durch ihre Vielseitigkeit, die kurzen Lieferzeiten und ein unerreichtes Preis/Leistungsverhältnis. CVD (Compact Vertical Dosing) steht für einen großen modularen Baukasten für Dosieranwendungen. Als einziger Hersteller bietet **sera** für jede Anwendung die passende Antriebstechnologie im konfigurierbaren System.



DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN & ZUSATZSTOFFEN



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln im CIP-Prozess
- Dosierung von Chemikalien für die Reinigung von Flaschen und Fässern



MERKMALE DER PUMPEN

- Modularer Aufbau ermöglicht eine Vielzahl von Varianten
- Ansteuerbare Pumpen auf Wunsch mit Profibus / Profinet
- Schrittmotorpumpen für präzise und pulsationsarme Dosierung



AUFBAU

Der vollständig modulare Aufbau ermöglicht es, mit standardisierten Bauteilen - wie aus einem Baukasten - die Funktionen der Anlage an individuelle Dosieranforderungen anzupassen. Dabei sind die CVDs für den Einsatz bei IBCs, Fässern, Kleinstgebinden und Vorlagetanks geeignet. Passende Sauglanzen und Anbindungen runden das Portfolio ab:

- Kompakte Bauweise, modulares System
- Platzsparende Wandmontage
- Hohe Betriebs- und Prozesssicherheit
- Optionen mit einer Pumpe (CVD1), zwei Pumpen (CVD2) oder als Kompaktlösung CVD1s
- Saug- und druckseitige Anbindung verfügbar



2

In der Brauerei ist eine kontinuierliche Entnahme von Chemikalien sehr wichtig - ebenso wie die Wirtschaftlichkeit des Prozesses. **sera** erfüllt mit der IBC-Entleerstation beide Anforderungen.

IBC-ENTLEERUNG



EINSATZBEREICHE

Präzise Entnahme von Chemikalien wie Natronlauge oder Desinfektionsmitteln aus IBCs.



MERKMALE

- Einfacher Aufbau aus Abstellfläche und Vorlagebehälter
- Schräge Aufstellfläche sorgt für vollständige Entleerung des IBCs
- Bei vollständiger Entleerung des IBCs bleibt ein definiertes Restvolumen im Vorlagebehälter
- Austausch der IBCs ohne Prozessunterbrechung
- Überwachung mit Füllstandsanzeige und zwei Schwimmerschaltern
- Verbesserung der Arbeitssicherheit



AUFBAU

Die IBC-Entleerstation ermöglicht eine kontinuierliche Chemikalienversorgung in Produktionsprozessen. Sie besteht aus einer schrägen Abstellfläche für den IBC-Container, einem Vorlagegefäß und einer Auffangwanne. Durch die Schwerkraft fließt die Flüssigkeit aus dem IBC ins Vorlagegefäß, wobei immer ein definiertes Restvolumen verbleibt – so kann der IBC ausgetauscht werden, ohne den Prozess zu unterbrechen. Die Dosierstation ist direkt auf der Auffangwanne platziert. Eine zusätzliche Tropfwanne ist daher nicht notwendig.

3

In Großbrauereien sind die Chemikalien meist in Lagertanks, zentral in Konzenträumen gelagert. Die **sera** Dosieranlagen sorgen nicht nur dafür, dass die Entnahme sicher und problemlos erfolgt, sondern auch dafür, dass die Chemikalien über weite Rohrleitungsstrecken präzise dosiert werden.



ENTNAHME VON CHEMIKALIEN AUS LAGERTANKS



EINSATZBEREICHE

Entnahme von Säuren, Laugen und Desinfektionsmitteln in Großbetrieben der Getränke- und Lebensmittelindustrie.



MERKMALE

- Hebergefaß auf dem Tank
- Ansaughilfe
- Pulsationsdämpfer
- Durchflussmessung



AUFBAU

Die Entnahme aus den bis zu fünf Meter hohen Lagertanks erfolgt aufgrund der Konstruktion Behälter in Auffangwanne ausschließlich von oben. Daher ist auf den Tanks immer ein Hebergefaß am höchsten Punkt installiert. Außerdem sind die **sera** Dosieranlagen mit einer Ansaughilfe ausgestattet. Diese Einrichtungen ermöglichen einen störungsfreien Betrieb.

sera bietet die Möglichkeit, Lagertanks mit einem Volumen von bis zu 10 m³ im eigenen Haus zu fertigen. So können individuelle Anforderungen flexibel umgesetzt und hohe Qualitätsstandards gewährleistet werden.



4

Beim Ansatz von Natronlauge aus Feststoffen kommt es zu einer exothermen Reaktion mit Temperaturen von bis zu 95°C. Die **sera** Natronlaugensetzstation ist so konstruiert, dass der Anwender die Natronlaugeflocken aus sicherer Entfernung mühelos dem Prozess zuführen kann.

ANSATZ VON NATRONLAUGE AUS FESTSTOFFEN



EINSATZBEREICHE

Herstellung von Natronlauge aus Pellets und Flakes.

Natronlauge ist in der Getränkeindustrie die Grundlage einer vollständigen Reinigung und somit Voraussetzung für sichere, qualitativ hochwertige Produkte.



MERKMALE

- Medienberührende Teile aus Edelstahl
- Sackentleerung mit Förderschnecke ca. 1.000 kg/h
- Füllstandsanzeige mit Absperrung
- Elektrorührwerk
- Temperaturanzeige
- Überlauf mit Siphon
- Manuelle Wasserzugabe
- Berührungsschutz (umlaufende Rohre)

- Sackentleerung getrennt vom Heißbereich
- Ausführung für Big-Bag-Aufgabe erhältlich
- Verbesserung der Arbeitssicherheit
- NaOH-Lösungen von 20 bis 50% möglich



AUFBAU

Der Edelstahlbehälter wird durch eine Förderschnecke mit Feststoffen befüllt, die durch den Bediener in einen Fördertrichter gefüllt werden. Durch die räumliche Distanz zum heißen Behälter ist die Sicherheit des Bedieners gewährleistet.

ZUBEHÖR

- Absaugvorrichtung
- Umfüllstation
- Vorlagebehälter

6

Die **sera** Ansatzstationen sind den besonderen Anforderungen des Ansatzes von CaCl_2 und CaSO_4 gewachsen. So sind die Behälter mit einem Kegelboden ausgerüstet, der die vollständige Entleerung und Spülung nach einem Ansatz erlaubt. Die Werkstoffe sind qualitativ hochwertig, sodass auch die Hitzeentwicklung bei einem Ansatz mit wasserfreiem CaCl_2 kein Problem darstellt. Um eine kontinuierliche Verfügbarkeit der Zusätze sicherzustellen, bietet **sera** passende Vorlagebehälter an.



ANSATZ UND DOSIERUNG VON CaCl_2 UND CaSO_4



EINSATZBEREICHE

Ansatz und Dosierung von Calciumchlorid (CaCl_2) und Calciumsulfat (CaSO_4) zur Brauwasserbehandlung.

Calciumchlorid und Calciumsulfat können zur Brauwasserbehandlung eingesetzt werden, um später ein weiches und abgerundetes Aroma zu erhalten.



MERKMALE CaCl_2

- Sehr aggressiv gegenüber Edelstahl
- Bei wasserfreiem CaCl_2 enorme Wärmeentwicklung



MERKMALE CaSO_4

- CaSO_4 ist eine Suspension und wirkt abrasiv
- Produkt muss durch Rührwerk in Schwebe gehalten werden



AUFBAU

- Manueller Ansatz aus Sackware
- Manuelle Wasserzugabe zur Spülung
- PP-Behälter mit Kegelboden zur Restentleerung
- Sackeinschütte
- Elektrorührwerk
- Füllstandsanzeige kapazitiv, verstellbar
- Alle Komponenten sind suspensionsgeeignet und wärmebeständig



- 5 Eine hygienische Dosierpumpe gewährleistet in der Brauerei eine präzise und sichere Dosierung von flüssigen Zusatzstoffen wie Enzymen oder Aromen.
- 7 Sie ist aus lebensmittelechten Materialien gefertigt, leicht zu reinigen und verhindert Kontaminationen. Die Pumpe erfüllt strenge Hygienestandards und trägt zur Qualität und Sicherheit des Endprodukts bei.
- 8

DOSIERUNG VON LEBENSMITTELZUSÄTZEN



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Milchsäure und Enzymen (außerhalb des Reinheitsgebots zulässig)
- Zugabe von Hopfenextrakt, Hopfenölen oder Röstmalzbier



MERKMALE

- CIP-reinigbarer Pumpenkörper
- Lebensmittelkonform nach EG 1935/2004 und FDA
- SIP-Fähigkeit
- Totraumoptimierter Aufbau von Pumpenkörper und Ventilen



AUFBAU

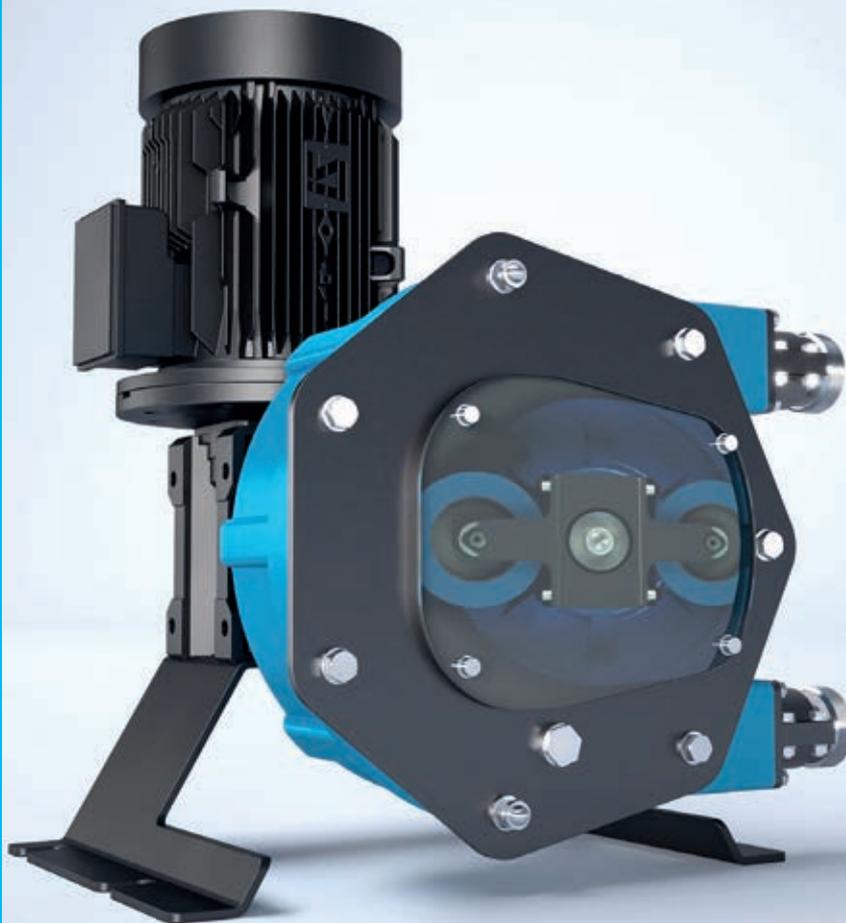
- Alle medienberührten Teile bestehen aus Edelstahl oder anderen lebensmittelkonformen Materialien
- Glatte, elektropolierte Oberflächen und ein spezielles Design ermöglichen eine gründliche Reinigung und verhindern Kontamination

9 ZUGABE VON HEFE

Für einen optimalen Gärverlauf ist eine zuverlässige Hefedosierung notwendig. Durch die minimale, mechanische Beanspruchung beim Einsatz einer Schlauchpumpe wird Hefestress vermieden. Die Bauweise der Pumpe ermöglicht außerdem eine optimale Reinigung, wodurch das Risiko einer Hefekontamination minimiert wird.

11 ZUGABE VON KIESELGUR

Im Rahmen der Filtration werden Hefen und andere Trübungspartikel aus dem Bier entfernt. Auf diese Weise entsteht ein glanzfeines, blankes Bier. Hierbei kommen meist Kieselgur und andere Filterhilfsmittel zum Einsatz. Zur Dosierung dieser abrasiven Suspensionen eignet sich die Schlauchpumpe ideal.



ZUGABE VON HEFE UND KIESELGUR



EINSATZBEREICHE

Zugabe von Hefe, Kieselgur und anderen Filterhilfsmitteln

MEDIEN

- Abrasive Medien
- Korrosive Medien
- Viskose Medien
- Scherempfindliche Medien



MERKMALE

- Maximale Beständigkeit gegen Abrasion
- Unvergleichliches Ansaugvermögen
- Unbegrenzter Trockenlauf
- Keine Ventile oder Gleitringdichtungen
- Sanftes Fördern
- Dosieren in beide Richtungen möglich
- Volle Dosierkontrolle
- Industrie-, Chemiebeständige und Lebensmittelausführungen
- Dosiergenauigkeit von $\pm 1\%$



BIOZIDDOSIERUNG

10

In Brauereien sorgen Verdunstungskühlanlagen für Kälte, jedoch kann ihr Milieu das Wachstum von Legionellen begünstigen, die über Aerosole in die Umwelt gelangen und gesundheitliche Schäden verursachen können. Seit 2017 sind Betreiber laut 42. BImSchV zur Überwachung verpflichtet. Stoßweise dosierte Biozide verhindern das Legionellenwachstum, wofür unser einfaches Dosiersystem eine effiziente Lösung bietet – ganz ohne Anbindung an das Prozessleitsystem.

12

BANDSCHMIERUNG

In der Brauerei sorgt das präzise Dosieren von Bandschmiermitteln für reibungslosen Betrieb und reduziert Verschleiß sowie Ausfallzeiten. Gerade in der Lebensmittelindustrie ist exakte Dosierung entscheidend, da Hygiene und Betriebssicherheit oberste Priorität haben.

BIOZIDDOSIERUNG UND BANDSCHMIERUNG



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Bioziden
- Dosierung von Bandschmiermitteln



AUFBAU

- Hochwertige Dosierpumpen
- Sauglanzen für verschiedene Gebindegrößen
- Steuereinheiten zur mengenproportionalen Dosierung
- Auffangwanne bei Bedarf
- Materialauswahl entsprechend eingesetzter Medien



VORTEILE BANDSCHMIERUNG

- Effiziente Schmierung: Präzise Mengen senken Schmierstoffkosten.
- Hygieneanforderungen: Dosierung reduziert Rückstände und Keimbildung.

- Verlängerung der Lebensdauer: Schonende Dosierung minimiert Materialverschleiß und Wartungskosten.
- Umweltschonend: Weniger Schmiermittel bedeutet geringeren Wasserverbrauch und weniger Umweltbelastung.



VORTEILE BIOZIDDOSIERUNG

- Effektive Keimkontrolle: Präzise Dosierung bekämpft Keime mit minimalem Biozideinsatz.
- Produktsicherheit: Kontrollierte Dosierung verhindert Verunreinigungen und schützt die Qualität.
- Materialschonung: Exakte Dosierung reduziert Verschleiß an Dichtungen und Leitungen.
- Kostenoptimierung: Genaue Dosierung senkt Kosten und minimiert Chemikalienverbrauch.



14 ABWASSERBEHANDLUNG

sera bietet bewährte Lösungen für die Abwasserbehandlung in der Brauerei

In Brauereien ist die Aufbereitung des Abwassers ein zentraler Bestandteil eines verantwortungsvollen und gesetzeskonformen Betriebs. Das Abwasser ist oft mit organischen Stoffen wie Produktresten, Hefe und Reinigungsmittelrückständen belastet, die vor der Einleitung in das öffentliche Netz oder in natürliche Gewässer entfernt werden müssen, um Umwelt und Ressourcen zu schützen. Durch eine sorgfältige Aufbereitung wird sichergestellt, dass gesetzliche Vorgaben zur Wasserqualität eingehalten werden und gleichzeitig die Betriebskosten durch die mögliche Wiederverwendung von Wasser gesenkt werden können. Ein professionelles Abwassermanagement betont nicht nur die Umweltverantwortung der Brauerei, sondern stärkt

auch ihr Image als nachhaltig wirtschaftendes Unternehmen, das auf schonenden Ressourceneinsatz und effiziente Prozesse setzt.

Das **sera** Lieferprogramm für die Abwasseraufbereitung umfasst:

- Komplexe Dosieranlagen und -systeme
- Ansetz- und Dosieranlagen für Polymerlösungen
- Anlagenzubehör
- Dosierpumpen



KLASSISCHE ANWENDUNGEN

- Kohlenstoffquellen für ein ausgewogenes Nährstoffverhältnis
- Phosphatfällung
- Flockungfiltration
- Klärschlammeindickung
- Schlammentwässerung
- Schlammkonditionierung
- pH-Wert Einstellung
- Entschäumung
- Entschwefelung von Klärgas
- H₂S - Eliminierung



sera INDUSTRIAL CLEANING TECHNOLOGY Industrielle Hochdruckreinigung in der Brauerei

Die industrielle Hochdruckreinigung ist für Brauereien von zentraler Bedeutung, da sie eine gründliche und effiziente Reinigung der gesamten Produktions- und Transportanlagen gewährleistet. Mit dieser Technologie lassen sich Ablagerungen, Rückstände und Biofilme zuverlässig entfernen, sodass höchste Hygienestandards eingehalten werden – ein entscheidender Faktor in der Lebensmittelherstellung und Gewährleistung der Produktqualität. Der Einsatz der leistungsstarken Hochdrucksysteme von sera ermöglicht dabei eine ressourcenschonende Reinigung mit reduziertem Wasser- und Chemikalienverbrauch. Sie

trägt somit nicht nur zur langfristigen Betriebssicherheit, sondern auch zur Effizienzsteigerung und Nachhaltigkeit des Brauprozesses bei.

KLASSISCHE ANWENDUNGEN

- Flächenreinigung
- Behälterinnenreinigung
- Behälteraußenreinigung
- Außenreinigung allgemein



MERKMALE

- Betriebspunktermittlung beim Kunden vor Ort
- Energieeffizientes Hochdrucksystem
- Mehrere Reinigungsplätze mit einem einzigen Gerät
- Hohe Produktivität
- Zeitersparnis

handtmann
Ideen mit Zukunft.

Bitburger
Biere aus Beck

Krombacher

bawaco ag
know how in food processing

AB InBev

PEPSICO

**RADEBERGER
GRUPPE**

Coca-Cola

Carlsberg



centec

coro
Prozeßsysteme



PALL



KIESELMANN
FLUID PROCESS GROUP

GEA



KRONES

BrauKon
Anlagen für die Brau- und Getränkeindustrie

ESAU & HUEBNER



ZUVERLÄSSIG FÜR SIE IM EINSATZ

sera Dosiertechnik ist seit 80 Jahren weltweit in den unterschiedlichsten Branchen im Einsatz. Dosierpumpen und -systeme sorgen in vielen Industrieprozessen für die exakte Dosierung relevanter Chemikalien und anderer Flüssigkeiten.

Produkte von sera schaffen weltweit Mehrwerte für Mensch und Umwelt.



Hochwertige Pumpen, Dosieranlagen und Systeme

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Produktportfolio von zuverlässigen, langlebigen und präzisen Dosierpumpen für Förderleistungen von 7 ml/h bis bis 1.900 l/h bei Drücken bis zu 220 bar.

Oder sie wählen aus einer Vielzahl von Förderpumpen mit Förderleistungen bis 54m³/h.



Vielfältige Ausführungen und Werkstoffe

Seit 80 Jahren stehen wir für Erfahrung und Know-How. So realisieren wir für Sie Design-Änderungen oder gewünschte Ausführungen flexibel und schnell.



Individuelle kundenspezifische Lösungen

Entwicklung und Realisierung kundenspezifischer Sonderlösungen, die perfekt auf den jeweiligen Anwendungsfall zugeschnitten sind.



Wirtschaftliche Lösungen

Kurze Lieferzeiten und ein hohes Maß an Verfügbarkeit zu einem fairen Preis. Ausgereifte Serienprodukte für ein breites Einsatzspektrum mit einer umfangreichen Palette von Erweiterungsmöglichkeiten und Zubehör.



Inbetriebnahme, Wartung und Service

Die fachgerechte Inbetriebnahme bildet die Basis für einen zuverlässigen Betrieb Ihrer Anlage. Unsere Wartungs- und Reparaturservices sichern Verfügbarkeit und vermeiden Ausfälle. Ergänzt durch Ersatzteilservice, Installation, Support und Schulungen – für störungsfreie Abläufe Ihrer Prozesse.



Armaturen und Zubehör

Passend zu unseren Dosieranlagen und -pumpen bieten wir Ihnen ein umfangreiches Sortiment an Armaturen und Zubehör. Sprechen Sie uns an.

LEISTUNGSSTARKER SERVICE DIREKT VOM HERSTELLER

Technische Anlagen, Systeme und Komponenten sind das Herzstück vieler Produktions- und Arbeitsprozesse. Sie arbeiten oft unter extremen Bedingungen, müssen hohe Anforderungen erfüllen und zuverlässig funktionieren, um Ihre betrieblichen Abläufe sicherzustellen. Doch wie jede technische Einrichtung unterliegen sie natürlichem Verschleiß, der ohne regelmäßige Wartung zu einem erheblichen Risiko werden kann. Die Folgen von unzureichendem Service reichen von schleichendem Effizienzverlust und höheren Energie- und Betriebskosten bis hin zu plötzlichen, ungeplanten Ausfällen. Solche Störungen können Produktionsstillstände verursachen, Lieferzeiten gefährden und Ihre Betriebskosten erheblich erhöhen. Im schlimmsten Fall drohen Schäden, die eine komplette Erneuerung von Komponenten oder Anlagen erfordern. Regelmäßiger Service ist der Schlüssel, um solche Szenarien zu vermeiden. Er gewährleistet die dauerhafte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit Ihrer Anlagen, minimiert Ausfallzeiten und schützt Ihre Investitionen. Darüber hinaus trägt eine fachgerechte Wartung dazu bei, die Sicherheit Ihrer Prozesse zu erhöhen und gesetzliche Vorgaben zu erfüllen.

Ihr Mehrwert mit dem sera Service

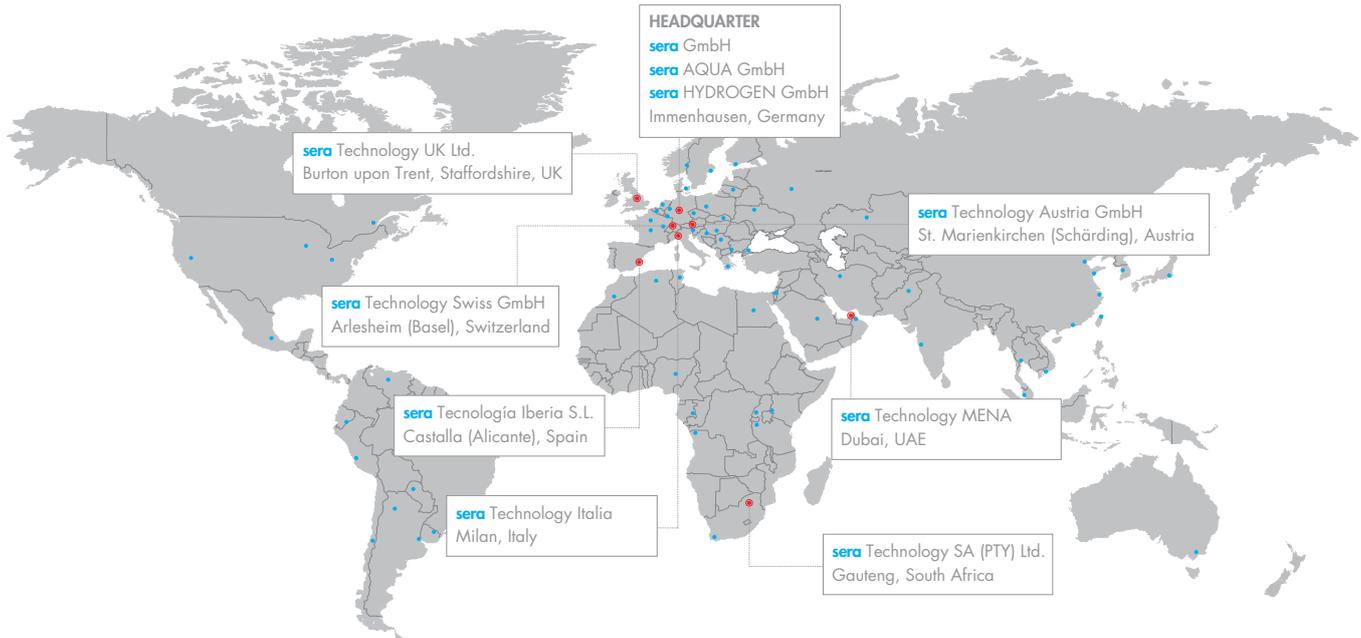
- **Zuverlässige Wartung**
Regelmäßige Inspektionen und vorbeugende Instandhaltung durch unsere Experten sichern eine hohe Verfügbarkeit und verlängern die Lebensdauer Ihrer Anlagen.
- **Schnelle Hilfe weltweit**
Mit acht eigenen Standorten und über 30 geschulten Handelspartnern bieten wir Ihnen Service in mehr als 80 Ländern – schnell, flexibel und lösungsorientiert.
- **Effizienter Geräte austausch**
Sollte ein Gerät ausfallen, sorgt unser weltweiter Austauschservice für minimale Unterbrechungen in Ihrem Betrieb.
- **Individuelle Betreuung**
Ob Komplettsysteme oder einzelne Komponenten – unser Service passt sich Ihren spezifischen Anforderungen an.
- **Kompetenz vor Ort**
Unsere Techniker sind immer auf dem neuesten Stand der Technik und arbeiten effizient, um Ausfallzeiten zu minimieren.

Unsere Serviceleistungen unterstützen Sie in allen Bereichen – von der Installation über regelmäßige Wartung bis hin zu Reparaturen und dem Austausch defekter Geräte.

Mit dem **sera** Service haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der nicht nur schnelle Lösungen bietet, sondern auch langfristige Zuverlässigkeit garantiert. So sorgen wir dafür, dass Ihre Anlagen, Systeme und Komponenten jederzeit optimal funktionieren.

SERVICE





WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ

sera GmbH
 sera-Straße 1
 34376 Immenhausen
 Deutschland
 Tel.: +49 5673 999-00
info@sera-web.com

sera AQUA GmbH
 sera-Straße 1
 34376 Immenhausen
 Deutschland
 Tel.: +49 5673 999-02
sales.aqua@sera-web.com

sera HYDROGEN GmbH
 sera-Straße 1
 34376 Immenhausen
 Deutschland
 Tel.: +49 5673 999-04
sales.hydrogen@sera-web.com

sera Technology Austria GmbH
 Gewerbestraße 5
 4774 St. Marienkirchen bei Schärding
 Österreich
 Tel.: +43 771 131 7770
sales.at@sera-web.com

sera Technology Swiss GmbH
 Altenmattweg 5
 4144 Arlesheim
 Schweiz
 Tel.: +41 615 114 260
sales.ch@sera-web.com

sera Tecnología Iberia S.L.
 Calle Cocentaina n°8,
 03420 Castalla (Alicante)
 Spanien
 Tel: +34 666 024 388
sales.es@sera-web.com

sera Technology UK Ltd.
 Unit 5, Granary Wharf Business Park
 Wetmore Road, Burton upon Trent
 Staffordshire DE14 1DU
 Großbritannien
 Tel.: +44 1283 753 400
sales.uk@sera-web.com

sera Technology SA (PTY) Ltd.
 Unit 3-4, Airborne Park
 Cnr Empire & Taljaard Str Bartletts
 Boksburg, 1459 Gauteng
 Südafrika
 Tel.: +27 113 975 120
sales.za@sera-web.com

sera Tecnología Italia
 Mailand
 Italien
 Tel.: +39 340 81 92 744
sales.it@sera-web.com

sera Technology MENA
 Dubai
 VAE
 Tel.: +971 589 287 559
sales.mena@sera-web.com

www.sera-web.com

