

DOSIERTECHNIK FÜR MINERALBRUNNEN UND AFG-BETRIEBE



INSPIRED. SOLUTIONS. FOR CUSTOMERS.

The background of the entire page is a photograph of a modern building with a glass and metal facade. The sun is shining brightly from the left, creating a lens flare effect. The Sera logo is visible on the building's facade, consisting of a stylized blue and white square icon followed by the word "sera" in a bold, sans-serif font.

sera

Ein Unternehmen der Zukunft

sera ist eines der weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Dosier- und Kompressortechnik, denn seit 80 Jahren entwickelt und produziert die **sera** Unternehmensgruppe Applikationslösungen, bei denen es auf die exakte Dosierung, Förderung und Kompression von Flüssigkeiten und Gasen ankommt.

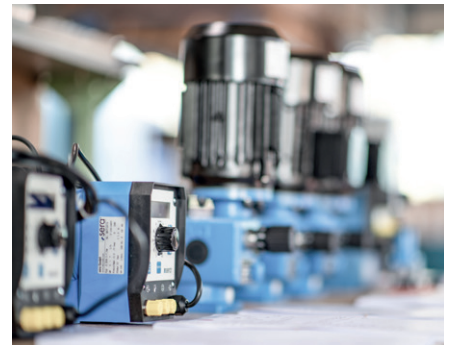
sera ist ein unabhängiges Familienunternehmen mit Hauptsitz in Immenhausen. Neben Tochterunternehmen in Großbritannien, Österreich, der Schweiz, Südafrika und Spanien betreibt **sera** Standorte in Italien und den Vereinigten Arabischen Emiraten. Über 30 starke Partner vertreten **sera** in mehr als 80 Ländern, wodurch weltweit kompetente Betreuung, Beratung und Serviceleistungen direkt vor Ort gewährleistet wird.

EXCELLENCE IN FLUID TECHNOLOGY

Wir schaffen Mehrwerte für Mensch und Umwelt.

sera verfügt als Umwelttechnikunternehmen über eine breite Produktpalette, die weltweit die passenden Lösungen für viele Ihrer Anwendungsbereiche bietet. **sera** Produkte kommen überall dort zum Einsatz, wo es auf die exakte Dosierung und Förderung von Chemikalien und Flüssigkeiten ankommt, beispielsweise bei der Wasser- sowie Abwasseraufbereitung und bei der Desinfektion.

Kundenspezifische Lösungen runden unser Portfolio ab. Darüber hinaus profitieren unsere Kunden weltweit von umfangreichen Serviceleistungen: Von der Unterstützung bei der Planung und Inbetriebnahme von Anlagen über einen schnellen und unkomplizierten, weltweiten Gerätetausch bis hin zur Entwicklung von innovativen Technologien.



Umfassendes Produktportfolio

Wir schaffen maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anwendung. Dabei können Sie nicht nur aus einer Vielzahl von Standardprodukten und Werkstoffausführungen wählen, sondern auch kundenspezifische Anlagen ganz nach ihren Bedürfnissen konfigurieren lassen.

Der Kunde steht für uns im Mittelpunkt

Feste, kompetente Ansprechpartner über den gesamten Angebots-, Auftrags- und Projektrealisierungsprozess gewährleisten Ihnen eine optimale Kundenbetreuung und -beratung. Wir reagieren flexibel auf Ihre Bedürfnisse, sind schnell und zuverlässig in der Bearbeitung und Abwicklung. Vom Engineering über die Produktion bis hin zum After-Sales-Service bieten wir Ihnen qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen.

Langlebige Produkte und hohe Qualität

Seit 80 Jahren steht der Name **sera** für außergewöhnliche Qualität und Know-How. Dabei entwickeln wir Dosierpumpen und Systeme für extreme Einsatzbedingungen und lange Laufzeiten. Daher stehen die Qualität und die Zuverlässigkeit unserer Produkte für uns an oberster Stelle. Vertrauen Sie auf die Expertise und Erfahrung unseres Teams.



DIE PASSENDEN LÖSUNGEN FÜR IHRE PROZESSE

Unsere Kompetenz für Ihren Erfolg

Anlagen und Systeme zur Herstellung von Lebensmitteln und Getränken müssen regelmäßig gereinigt und desinfiziert werden, um unerwünschtes Keimwachstum, Biofilme sowie ungewollte Produktverschleppung zu vermeiden. Da aufgrund der gesetzlich vorgeschriebenen natürlichen Reinheit von Mineralwässern keine konservierenden Behandlungsverfahren des Produkts zulässig sind, müssen insbesondere bei der Abfüllung dieser Produkte sehr hohe Hygienestandards eingehalten werden. Geeignete und wirksame Reinigungs- und Desinfektionsverfahren sind die Voraussetzung für die erforderliche Betriebshygiene sowie ein qualitativ hochwertiges und sicheres Endprodukt.

Seit Jahrzehnten sind **sera** Pumpen und Dosieranlagen ein wichtiger und zuverlässiger Bestandteil von CIP-Anlagen in

Mineralbrunnen und Herstellbetrieben alkoholfreier Getränke (AFG) weltweit. Darüber hinaus kommen **sera** Dosieranlagen in den Produktionsanlagen solcher Betriebe zum Einsatz. Die präzise und zuverlässige Leistung sorgt für eine konstante Produktqualität.

Das umfangreiche Produktsortiment von **sera** umfasst Dosier- und Förderpumpen, standardisierte Dosieranlagen und -systeme sowie kundenspezifische System- und Anlagenlösungen, die für folgende Anwendungen entwickelt wurden:

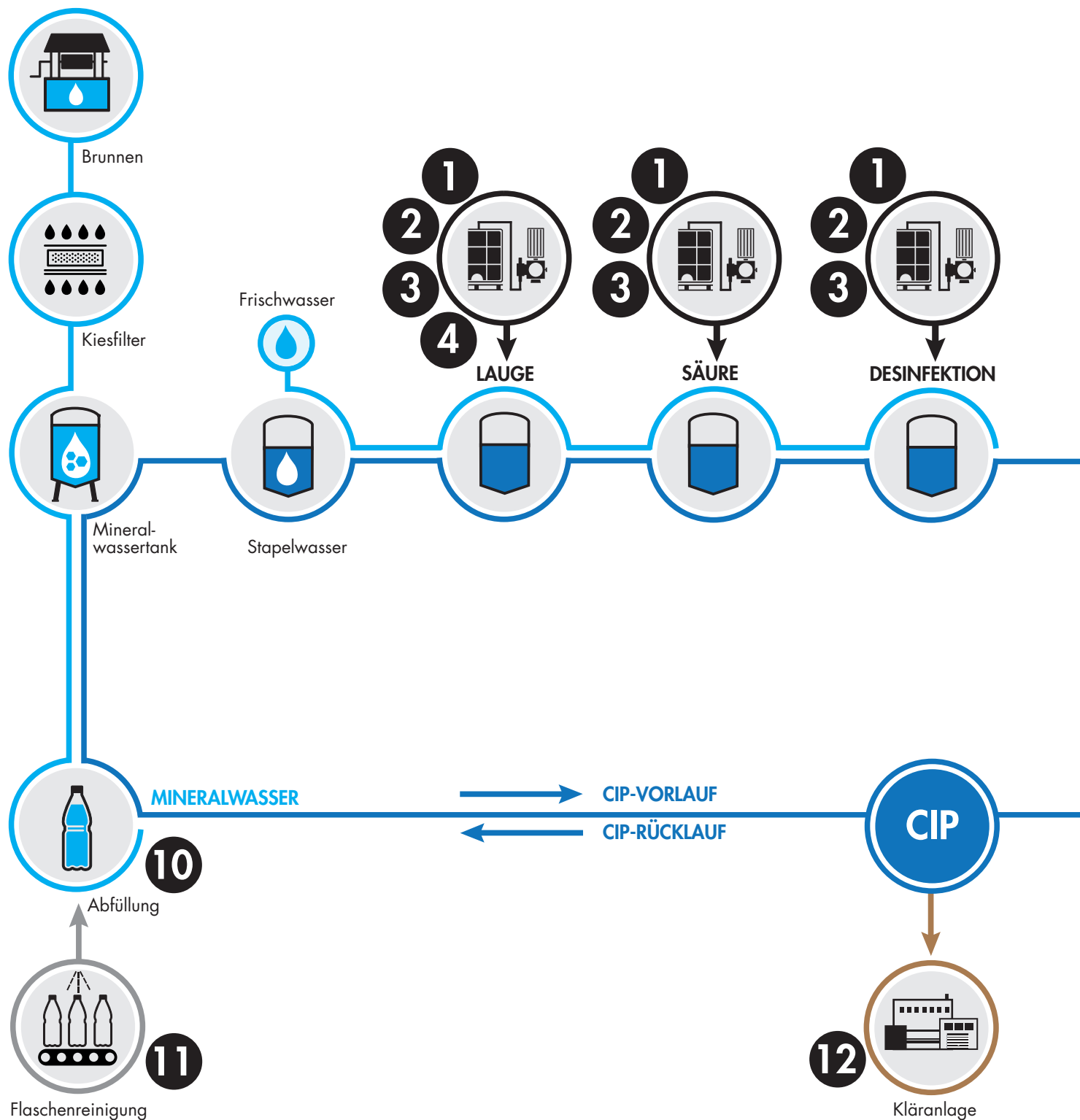
- Reinigung und Desinfektion von Tanks, Rohrleitungen und Systemen (CIP)
- Dosierung von Grundstoffen, Zusatzstoffen und Säften
- Regeneration von Anlagen zur Trinkwasseraufbereitung



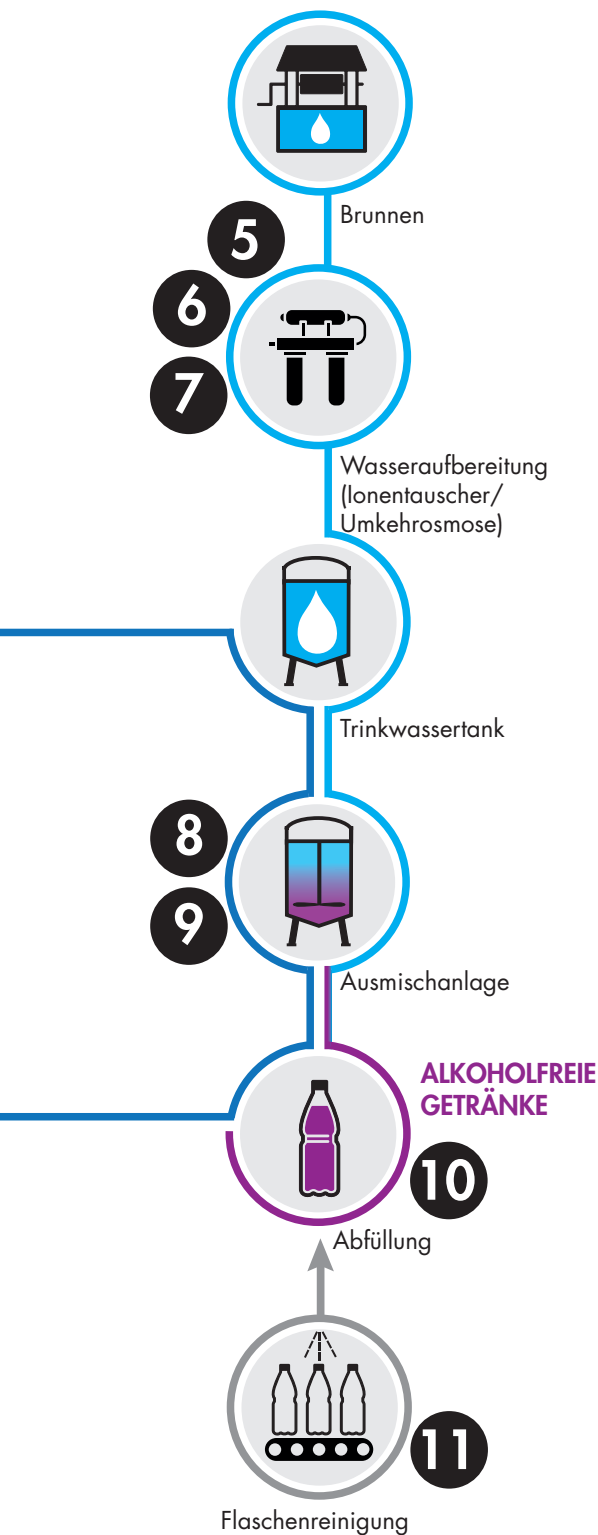
- Betriebswasserbehandlung
- Dosierung von Bandschmiermitteln
- Dosierung von Reinigungsmitteln zur Flaschenreinigung
- Behandlung von Kesselspeisewasser
- Abwasserbehandlung

sera unterstützt die Mineralbrunnen und AFG-Betriebe mit branchenspezifischen, aufeinander abgestimmten Lösungen unter Berücksichtigung wirtschaftlicher und ökologischer Aspekte. Höchste Priorität genießen sichere Produktions- und Reinigungsprozesse bei höchstem Hygienestandard, die Grundvoraussetzung für die Herstellung qualitativ hochwertiger Getränke sind.

HERSTELLUNG VON MINERALWASSER UND ALKOHOLFREIEN GETRÄNKEN



FÜR JEDEN PROZESSSCHRITT DIE RICHTIGE LÖSUNG



Um für jeden Prozessschritt die optimale Lösung zu finden, bieten wir ein umfangreiches Produktprogramm.

Anhand eines typischen Prozessablaufes für die Herstellung von Mineralwasser und alkoholfreien Getränken haben wir einige Beispiele für Lösungen aus unserem umfassenden Angebot dargestellt:

- 1 DOSIERUNG VON ZUSATZSTOFFEN UND CHEMIKALIEN FÜR REINIGUNG UND DESINFEKTION
- 2 IBC-ENTLEERUNG
- 3 ENTNAHME VON CHEMIKALIEN AUS LAGERTANKS
- 4 ANSATZ VON NATRONLAUGE AUS FESTSTOFFEN
- 5 DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN ZUR REGENERATION
- 6 DOSIERUNG VON ANTISKALANT
- 7 DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN ZUR pH-WERT-ANPASSUNG
- 8 DOSIERUNG VON GRUNDSTOFFEN UND ZUSÄTZEN
- 9 DOSIERUNG VON FESTSTOFFHALTIGEN KONZENTRATEN
- 10 DOSIERUNG VON BANDSCHMIERMITTELN
- 11 DOSIERUNG VON REINIGUNGSMITTELN
- 12 ABWASSERBEHANDLUNG

1
5
6
7
11

Das präzise und zuverlässige Dosieren von Laugen, Säuren und Desinfektionsmitteln ist in der Getränkeindustrie für zahlreiche Nebenprozesse unerlässlich. Die standardisierten Dosieranlagen CVD bestehen durch ihre Vielseitigkeit, die kurzen Lieferzeiten und ein unerreichtes Preis/Leistungsverhältnis. CVD (Compact Vertical Dosing) steht für den größten modularen Baukasten für Dosieranwendungen. Als einziger Hersteller bietet **sera** für jede Anwendung die passende Antriebstechnologie im konfigurierbaren System.



DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN & ZUSATZSTOFFEN



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln im CIP-Prozess
- Dosierung von Chemikalien für die Reinigung von Flaschen
- Dosieraufgaben im Bereich der Abwasserbehandlung



MERKMALE DER PUMPEN

- Modularer Aufbau ermöglicht eine Vielzahl von Varianten
- Ansteuerbare Pumpen auf Wunsch mit Profibus / Profinet
- Schrittmotorpumpen für präzise und pulsationsarme Dosierung



AUFBAU

Der vollständig modulare Aufbau ermöglicht es, mit standardisierten Bauteilen - wie aus einem Baukasten - die Funktionen der Anlage an individuelle Dosieranforderungen anzupassen. Dabei sind die CVDs für den Einsatz bei IBCs, Fässern, Kleinstgebinden und Vorlagetanks geeignet. Passende Sauglanzen und Anbindungen runden das Portfolio ab:

- Kompakte Bauweise, modulares System
- Platzsparende Wandmontage
- Hohe Betriebs- und Prozesssicherheit
- Optionen mit einer Pumpe (CVD1), zwei Pumpen (CVD2) oder als Kompaktlösung CVD1s
- Saug- und druckseitige Anbindung verfügbar



2

In der Getränkeindustrie ist eine kontinuierliche Entnahme von Chemikalien sehr wichtig - ebenso wie die Wirtschaftlichkeit des Prozesses. **sera** erfüllt mit der IBC-Entleerstation beide Anforderungen.

IBC-ENTLEERUNG



EINSATZBEREICHE

Präzise Entnahme von Chemikalien wie Natronlauge oder Desinfektionsmitteln aus IBCs.



MERKMALE

- Einfacher Aufbau aus Abstellfläche und Vorlagebehälter
- Schräge Aufstellfläche sorgt für vollständige Entleerung des IBCs
- Bei vollständiger Entleerung des IBCs bleibt ein definiertes Restvolumen im Vorlagebehälter
- Austausch der IBCs ohne Prozessunterbrechung
- Überwachung mit Füllstandsanzeige und zwei Schwimmerschaltern
- Verbesserung der Arbeitssicherheit



AUFBAU

Die IBC-Entleerstation ermöglicht eine kontinuierliche Chemikalienversorgung in Produktionsprozessen. Sie besteht aus einer schrägen Abstellfläche für den IBC-Container, einem Vorlagegefäß und einer Auffangwanne. Durch die Schwerkraft fließt die Flüssigkeit aus dem IBC ins Vorlagegefäß, wobei immer ein definiertes Restvolumen verbleibt – so kann der IBC ausgetauscht werden, ohne den Prozess zu unterbrechen. Die Dosierstation ist direkt auf der Auffangwanne platziert. Eine zusätzliche Tropfwanne ist daher nicht notwendig.

3

In der Getränkeindustrie sind die Chemikalien meist in Lagertanks, zentral in Konzenträumen gelagert. Die **sera** Dosieranlagen sorgen nicht nur dafür, dass die Entnahme sicher und problemlos erfolgt, sondern auch dafür, dass die Chemikalien über weite Rohrleitungsstrecken präzise dosiert werden.



ENTNAHME VON CHEMIKALIEN AUS LAGERTANKS



EINSATZBEREICHE

Entnahme von Säuren, Laugen und Desinfektionsmitteln in Großbetrieben der Getränke- und Lebensmittelindustrie.



MERKMALE

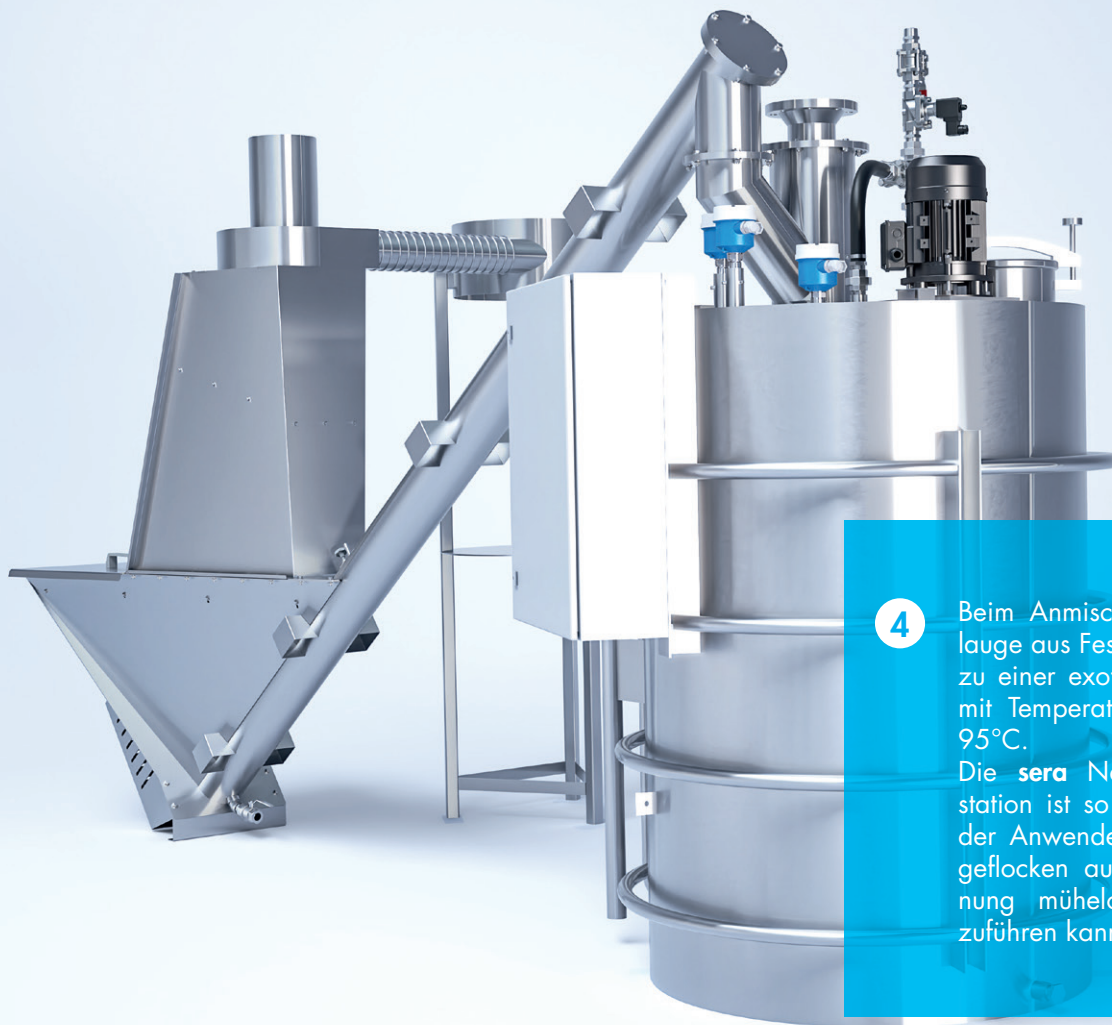
- Hebergefaß auf dem Tank
- Ansaughilfe
- Pulsationsdämpfer
- Durchflussmessung



AUFBAU

Die Entnahme aus den bis zu fünf Meter hohen Lagertanks erfolgt aufgrund der Konstruktion Behälter in Auffangwanne ausschließlich von oben. Daher ist auf den Tanks immer ein Hebergefaß am höchsten Punkt installiert. Außerdem sind die **sera** Dosieranlagen mit einer Ansaughilfe ausgestattet. Diese Einrichtungen ermöglichen einen störungsfreien Betrieb.

sera bietet die Möglichkeit, Lagertanks mit einem Volumen von bis zu 10 m³ im eigenen Haus zu fertigen. So können individuelle Anforderungen flexibel umgesetzt und hohe Qualitätsstandards gewährleistet werden.



4

Beim Anmischen von Natronlauge aus Feststoffen kommt es zu einer exothermen Reaktion mit Temperaturen von bis zu 95°C.

Die **sera** Natronlaugeansetzstation ist so konstruiert, dass der Anwender die Natronlaugeflocken aus sicherer Entfernung mühelos dem Prozess zuführen kann.

ANSATZ VON NATRONLAUGE AUS FESTSTOFFEN



EINSATZBEREICHE

Herstellung von Natronlauge aus Pellets und Flakes.

Natronlauge ist in der Getränkeindustrie die Grundlage einer vollständigen Reinigung und somit Voraussetzung für sichere, qualitativ hochwertige Produkte.



MERKMALE

- Medienberührende Teile aus Edelstahl
- Sackentleerung mit Förderschnecke ca. 1.000 kg/h
- Füllstandsanzeige mit Absperrung
- Elektrorührwerk
- Temperaturanzeige
- Überlauf mit Siphon
- Manuelle Wasserzugabe
- Berührungsschutz (umlaufende Rohre)

- Sackentleerung getrennt vom Heißbereich
- Ausführung für Big-Bag-Aufgabe erhältlich
- Verbesserung der Arbeitssicherheit
- NaOH-Lösungen von 20 bis 50% möglich



AUFBAU

Der Edelstahlbehälter wird durch eine Förderschnecke mit Feststoffen befüllt, die durch den Bediener in einen Fördertrichter gefüllt werden. Durch die räumliche Distanz zum heißen Behälter ist die Sicherheit des Bedieners gewährleistet.

ZUBEHÖR

- Absaugvorrichtung
- Umfüllstation
- Vorlagebehälter



1

Das präzise und zuverlässige Dosieren von Laugen, Säuren und Desinfektionsmitteln ist in der Getränkeindustrie für zahlreiche Nebenprozesse unerlässlich. Kundenspezifische Dosiersysteme von **sera** sind maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf die Anforderungen der jeweiligen Prozesse abgestimmt sind. Als einziger Hersteller bietet **sera** für jede Anwendung die passende Antriebstechnologie im konfigurierbaren System.

5

6

7

11

DOSIERUNG VON CHEMIKALIEN & ZUSATZSTOFFEN



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln im CIP-Prozess
- Dosierung von Chemikalien für die Reinigung von Flaschen
- Dosieraufgaben im Bereich der Abwasserbehandlung



MERKMALE DER PUMPEN

- Modularer Aufbau ermöglicht eine Vielzahl von Varianten
- Ansteuerbare Pumpen auf Wunsch mit Profibus / Profinet



AUFBAU

Der vollständig modulare Aufbau unserer Dosieranlagen ermöglicht eine einfache Anpassung an individuelle Dosieranforderungen.

- Kompakte sowie platzsparende Bauweise
- Pumpenart und -größe gemäß Anforderung
- Rohrleitungen in PVC, PP, PVDF, Edelstahl
- Montagetafel mit Tropfwanne und Ablass
- Wandmontage – optional mit Bodengestell
- Leckagesonde mit bauaufsichtlicher Zulassung



8

Eine hygienische Dosierpumpe gewährleistet in der Getränkeindustrie eine präzise und sichere Dosierung von Grundstoffen und Zusatzstoffen. Sie ist aus lebensmittelechten Materialien gefertigt, leicht zu reinigen und verhindert Kontaminationen. Die Pumpe erfüllt strenge Hygienestandards und trägt zur Qualität und Sicherheit des Endprodukts bei.

DOSIERUNG VON LEBENSMITTELZUSÄTZEN



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Grundstoffen und Zusatzstoffen



MERKMALE

- CIP-reinigbarer Pumpenkörper
- Lebensmittelkonform nach EG 1935/2004 und FDA
- SIP-Fähigkeit
- Totraumoptimierter Aufbau von Pumpenkörper und Ventilen



AUFBAU

- Alle medienberührten Teile bestehen aus Edelstahl oder anderen lebensmittelkonformen Materialien
- Glatte, elektropolierte Oberflächen und ein spezielles Design ermöglichen eine gründliche Reinigung und verhindern Kontaminationen

9

Die **sera** Schlauchpumpe wird in der Ausmischanlage der Getränkeindustrie eingesetzt, um feststoffhaltige Konzentrate präzise in Wasser zu dosieren und so die Basis für alkoholfreie Getränke zu schaffen. Dank ihrer Konstruktion kann sie auch dickflüssige und partikelführende Flüssigkeiten schonend und ohne Verblockung fördern. Die Pumpe ist lebensmittelkonform und erfüllt die Anforderungen der FDA sowie der Verordnung EG 1935/2004, was die Produktsicherheit garantiert.



DOSIERUNG VON FESTSTOFFEN



EINSATZBEREICHE

Dosierung von feststoffhaltigen Konzentraten

MEDIEN

- Abrasive Medien
- Korrosive Medien
- Viskose Medien
- Scherempfindliche Medien



MERKMALE

- maximale Beständigkeit gegen Abrasion
- unvergleichliches Ansaugvermögen
- unbegrenzter Trockenlauf
- keine Ventile oder Gleitringdichtungen
- sanftes Fördern
- Dosieren in beide Richtungen möglich
- volle Dosierkontrolle
- industrie-, chemiebeständige und Lebensmittelausführungen
- Dosiergenauigkeit von $\pm 1\%$



10

In der Getränkeindustrie sorgt das Dosieren von Bandschmiermittel dafür, dass die Abfüllanlagen reibungslos laufen. Das Schmiermittel wird in präzisen Mengen auf die Transportbänder aufgebracht, um deren Gleitfähigkeit zu erhalten und Verschleiß sowie Ausfälle zu minimieren. Besonders in der Getränkeindustrie ist eine exakte Dosierung entscheidend, da Hygiene und Betriebssicherheit höchste Priorität haben.

DOSIERUNG VON BANDSCHMIERMITTELN



EINSATZBEREICHE

- Dosierung von Bandschmiermitteln



AUFBAU

- Hochwertige Dosierpumpen
- Sauglanzen für verschiedene Gebindegrößen
- Steuereinheiten zur mengenproportionalen Dosierung
- Auffangwanne bei Bedarf
- Materialauswahl entsprechend eingesetzter Medien



VORTEILE

- Effiziente Schmierung: Präzise Mengen senken Schmierstoffkosten.
- Hygieneanforderungen: Dosierung reduziert Rückstände und Keimbildung.
- Verlängerung der Lebensdauer: Schonende Dosierung minimiert Materialverschleiß und Wartungskosten.
- Umweltschonend: Weniger Schmiermittel bedeutet geringeren Wasserverbrauch und weniger Umweltbelastung.



12 ABWASSERBEHANDLUNG

sera bietet bewährte Lösungen für die Abwasserbehandlung in der Getränkeindustrie

In der Getränkeindustrie ist die Aufbereitung des Abwassers ein zentraler Bestandteil eines verantwortungsvollen und gesetzeskonformen Betriebs. Das Abwasser ist oft mit organischen Stoffen wie Fruchtrückständen, Zucker, Säuren und Reinigungsmittelrückständen belastet, die vor der Einleitung in das öffentliche Netz oder in natürliche Gewässer entfernt werden müssen, um Umwelt und Ressourcen zu schützen. Eine sorgfältige Aufbereitung stellt sicher, dass gesetzliche Vorgaben zur Wasserqualität eingehalten werden und gleichzeitig die Betriebskosten durch die mögliche Wiederverwendung von Wasser gesenkt werden können. Ein professionelles Abwassermanagement betont nicht nur die Umweltverantwortung des

Betriebs, sondern stärkt auch sein Image als nachhaltig wirtschaftendes Unternehmen, das auf schonenden Ressourceneinsatz und effiziente Prozesse setzt.

Das **sera** Lieferprogramm für die Abwasseraufbereitung umfasst:

- Komplette Dosieranlagen und -systeme
- Ansetz- und Dosieranlagen für Polymerlösungen
- Anlagenzubehör
- Dosierpumpen



KLASSISCHE ANWENDUNGEN

- Kohlenstoffquellen für ein ausgewogenes Nährstoffverhältnis
- Phosphatfällung
- Flockungsfiltration
- Klärschlammeindickung
- Schlamm entwässerung
- Schlammkonditionierung
- pH-Wert Einstellung
- Entschäumung
- Entschwefelung von Klärgas
- H₂S - Eliminierung



LEISTUNGSSTARKER SERVICE DIREKT VOM HERSTELLER

Regelmäßige Wartung sichert Verfügbarkeit und senkt Kosten

Der **sera** Service stellt sicher, dass Ihre Anlagen dauerhaft zuverlässig, sicher und wirtschaftlich betrieben werden. Durch strukturierte Wartung, normgerechte Prüfungen und gezielte Analysen lassen sich ungeplante Ausfälle vermeiden, Kosten planbar machen und Effizienzverluste frühzeitig verhindern.

Wartung und Prüfung – normgerecht, planbar, herstellerseitig abgesichert

Unsere Leistungen im Bereich Wartung und Prüfung umfassen:

- Wartung von **sera** Anlagen, Pumpen und Armaturen
- Wartung von Fremdaggregaten und Fremdarmaturen
- Einmalwartung oder strukturierte Wartungsverträge inklusive Preisvorteilen auf Ersatz- und Verschleißteile
- Option auf verlängerte Gewährleistung bei Inbetriebnahme durch **sera**

- Inspektion von Tanks und Rohrleitungssystemen auf Verschleiß und statische Standzeiten
- Jährliche, gesetzlich vorgeschriebene Prüfungen nach WHG und AwSV durch einen Fachbetrieb
- Anlagencheck nach DGUV V3
- Gefährdungsbeurteilung
- Inspektionen zur frühzeitigen Erkennung von Verschleiß
- Kostenloser Vor-Ort-Termin zur technischen Bestandsaufnahme
- Kostenlose Angebotserstellung auf dieser Basis

Technische Weiterentwicklung für veränderte Prozesse

Wenn sich Prozesse ändern oder Anlagen modernisiert werden müssen, unterstützt **sera** mit technisch sauberen, betriebssicheren Anpassungen – abgestimmt auf bestehende Systeme und zukünftige Anforderungen:



- Umbau und Erweiterung bestehender Dosieranlagen
- Anpassung von Rohrleitungen, z. B. nach Pumpenwechsel
- Leckagebeseitigung an Rohrleitungen
- Nachrüstung von Armaturen und Spülanschlüssen (clean & safety)
- Modernisierung älterer Systeme zur Erhöhung der Betriebssicherheit

Reparaturen mit Ursachenanalyse

- Inhouse-Reparatur von Pumpen und Armaturen
- Vor-Ort-Reparaturen durch erfahrene Servicetechniker
- Fehler- und Prozessanalysen bei Störungen
- Einsatz von Originalteilen für nachhaltige Betriebssicherheit

Support und Schulung – damit Know-how im Betrieb bleibt

- Kompetente Analyse Ihrer Anlagentechnik
- Ersatzteilservice mit schnellen Reaktionszeiten
- Technischer Telefonsupport
- Anwenderschulungen zur sicheren und effizienten Anlagenbedienung
- Kundens Schulungen zur sicheren Auswahl der passenden technischen Lösung für jeden Prozessschritt

Das Ergebnis: verlässliche Technik, planbare Kosten und ein Partner, der Ihre Anlagen in jeder Phase betreut – damit Ihr Betrieb sicher, effizient und störungsfrei läuft.



LEISTUNGSSTARKER SERVICE DIREKT VOM HERSTELLER

Installation, Verrohrung, Inbetriebnahme & Schulung - alles aus einer Hand

Technische Anlagen liefern nur dann dauerhaft Leistung, wenn Installation, Verrohrung und Inbetriebnahme präzise ineinandergreifen. Der **sera** Service übernimmt alle Schritte – sauber koordiniert, fachgerecht ausgeführt und konsequent auf Ihre Prozesse abgestimmt.

Aufstellung und Tankintegration als Gesamtsystem gedacht

- Aufstellung von Anlagen und Systemen
- Stellung von Lagertanks
- Fachgerechte Anbindung der Tanks an die Anlagentechnik
- Sicherstellung eines betriebsbereiten Gesamtaufbaus

Inbetriebnahme, die Wissen im Betrieb verankert

- Funktionsprüfung aller Komponenten
- Parametrierung und Feinabstimmung der Anlage
- Praxisnahe Schulung des Betriebspersonals
- Vermittlung von Wissen zur sicheren Bedienung und Störungserkennung

Ziel ist es, nicht nur die Anlage zu starten, sondern das notwendige Prozessverständnis dauerhaft im Betrieb zu verankern.



Rohrleitungsverlegung als integraler Bestandteil des Systems

sera realisiert alle Verrohrungsvarianten:

- Kunststoffleitungen: einwandig, doppelwandig oder mit Inliner
- Verrohrung mit Begleitheizung
- Edelstahlleitungen mit Klemmringverschraubungen
- Mediengerechte Ausführung von der Anlage bis zur Dosierstelle
- Verschlauchung für flexible Anforderungen

Dabei berücksichtigt sera nicht nur aktuelle Betriebsbedingungen, sondern auch Wartungszugänglichkeit, Erweiterbarkeit und langfristige Betriebssicherheit. Jede Verrohrung wird als integraler Bestandteil des Gesamtsystems geplant und umgesetzt.

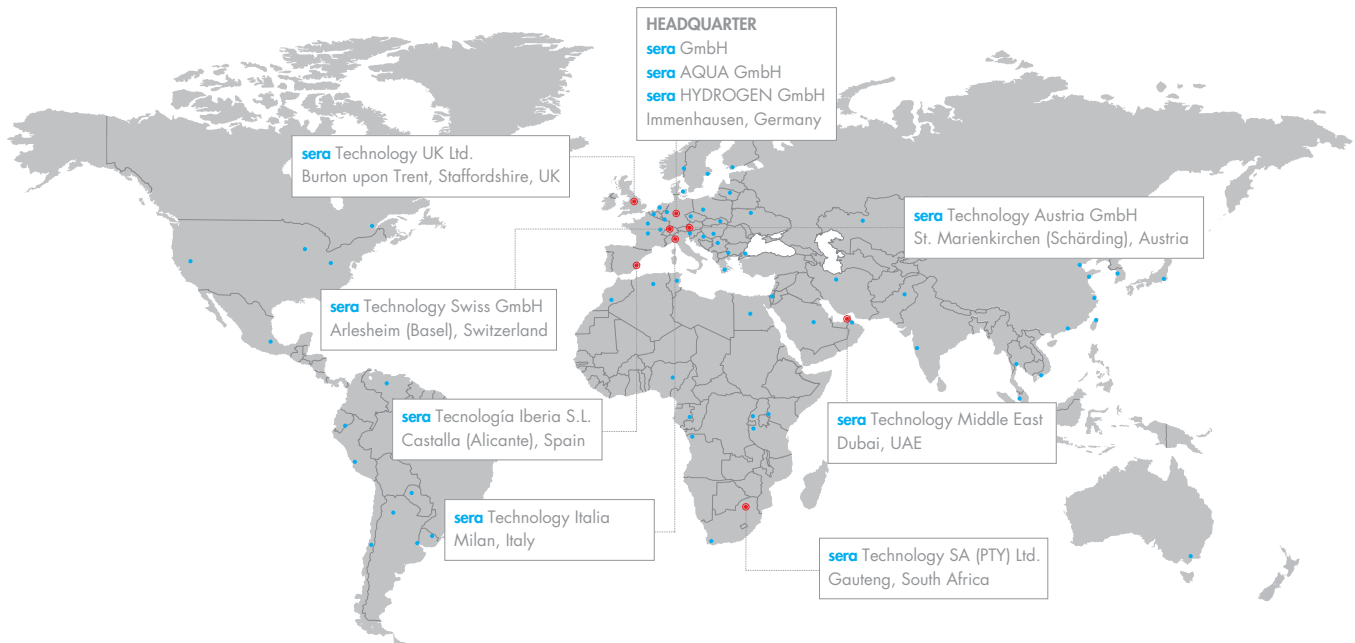
Ergebnis: Stabile, sichere und effiziente Dosierprozesse – vom ersten Tag an.

**INSPIRED.
SOLUTIONS.
FOR CUSTOMERS.**





FOLLOW US



WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ

sera GmbH

sera-Straße 1
34376 Immenhausen
Deutschland

Tel.: +49 5673 999-00

info@sera-web.com

sera AQUA GmbH

sera-Straße 1
34376 Immenhausen
Deutschland

Tel.: +49 5673 999-02

sales.aqua@sera-web.com

sera HYDROGEN GmbH

sera-Straße 1
34376 Immenhausen
Deutschland

Tel.: +49 5673 999-04

sales.hydrogen@sera-web.com

sera Technology Austria GmbH

Gewerbestraße 5
4774 St. Marienkirchen bei Schärding
Österreich

Tel.: +43 771 131 7770

sales.at@sera-web.com

sera Technology Swiss GmbH

Altenmattweg 5
4144 Arlesheim
Schweiz

Tel.: +41 615 114 260

sales.ch@sera-web.com

sera Tecnología Iberia S.L.

Calle Cocentaina n°8,
03420 Castalla (Alicante)
Spanien

Tel: +34 666 024 388

sales.es@sera-web.com

sera Technology UK Ltd.

Unit 5, Granary Wharf Business Park
Wetmore Road, Burton upon Trent
Staffordshire DE14 1DU
Großbritannien

Tel.: +44 1283 753 400

sales.uk@sera-web.com

sera Technology SA (PTY) Ltd.

Unit 3-4, Airborne Park
Cnr Empire & Taljaard Str Bartletts
Boksburg, 1459 Gauteng
Südafrika

Tel.: +27 113 975 120

sales.za@sera-web.com

sera Tecnología Italia

Mailand
Italien

Tel.: +39 340 81 92 744

sales.it@sera-web.com

sera Technology Middle East

Dubai
VAE

Tel.: +971 589 287 559

sales.mena@sera-web.com

www.sera-web.com

