

Natronlauge-Ansatz aus Feststoffen

(Pellets, Flakes, Perlen oder Pulver)



Die sichere Lösung für
den wirtschaftlichen
Ansatz alkalischer
Reinigungsmittel



Zahlreiche Sicherheitsfeatures

Vielfältige Optionen verfügbar

Hochwertige Edelstahlkonstruktion

Umfangreiche Palette an Zubehör

1.000, 2.000 und 5.000 Liter
Ansetzbehälter verfügbar

Natronlauge-Ansatz aus Feststoffen

Speziell für den Einsatz in Industrien, die einen schwankenden aber großen Bedarf an alkalischen Reinigungsmitteln wie z. B. Natronlauge haben, hat sera eine wirtschaftliche Systemlösung entwickelt. Diese ermöglicht einen sicheren und effizienten Ansatz von Natronlauge auf Basis von Natriumhydroxid (NaOH) in fester Form (Pellets, Flakes, Perlen oder Pulver) und Wasser.

Sicherheit und Wirtschaftlichkeit als oberstes Ziel

Das Grundsystem besteht aus einem Ansatzbehälter aus Edelstahl, einem Rührwerk und einer speziellen Fördereinrichtung, welche vom Ansatzbehälter getrennt wurde. Die Fördereinrichtung besteht aus einem Aufgabetrichter und einer Edelstahl-Förderschnecke, die die Feststoffe in den Ansatzbehälter fördert.

Das Bedienpersonal befindet sich durch diesen Aufbau nicht im unmittelbaren Gefahrenbereich des Ansatzbehälters, in dem die Feststoffe mit Wasser exothermisch reagieren. Der Ansatzbehälter ist mit einem Fassungsvermögen von 1.000, 2.000 oder 5.000 Litern verfügbar und mit einer Füllstandanzeige mit Absperrventil, einer Temperaturanzeige sowie einem Sicherheits-Rohrkäfig zur Vermeidung von versehentlichem Körperkontakt versehen.

Zusätzliche Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten

Das Umfüllen der fertig angesetzten Lösung in einen größeren Lagertank kann entweder durch eine, auf den Ansatzbehälter



Das Gesamtsystem mit einem 2.000 Liter Ansatzbehälter in Basisausstattung

montierte, **sera** Umfüllpumpe oder einer vom Ansatzbehälter entfernt installierten **sera** Umfüllanlage erfolgen.

Für den Aufgabetrichter ist optional eine Abdeckung sowie als weiteres Sicherheitsfeature eine spezielle Absaugvorrichtung erhältlich. Zudem lässt sich das Gesamtsystem, durch Integration einer SPS, teilautomatisieren beziehungsweise in bestehende Prozessleitsysteme einbinden.

Die **sera** Umfüllanlage (links) fördert die fertige Lösung vom Ansatzbehälter des Gesamtsystems (rechts) in einen separaten Vorlagebehälter



sera Umfüllanlage und Vorlagebehälter für die fertige Lösung





Optional erhältliche Absaugvorrichtung zur Elimination von ggf. gefährlicher Staubbildung und -verteilung bei der Materialzufuhr

Das Gesamtsystem mit einem 1.000 Liter Ansetzbehälter, optionaler Abdeckklappe für den Aufgabetrichter und optionaler SPS

Alles aus einer Hand

Für die Entnahme der Lösung aus dem jeweiligen Vorlagebehälter und die präzise Zuführung in die jeweiligen Prozessen, steht dem Anwender die vielfältige Palette an **sera** Dosieranlagen zur Verfügung, die sich jedem Anwendungsfall optimal anpassen lassen.

Die Vorteile im Überblick:

- Mehr Sicherheit für Mensch und Umwelt, durch die bauliche Trennung der Sackaufgabe vom Ansetzbehälter (exotherme Reaktion) und optionaler Absaugvorrichtung
- Wirtschaftlicher Ansatz der Lösung nach Bedarf – Es wird nur so viel angesetzt, wie für den jeweiligen Prozess benötigt wird
- Kostenersparnis bei dem Transport, der Anlieferung und Lagerung von Sackware mit ungelösten Feststoffen im Vergleich zu fertigen Lösungen
- Entfall umfangreicher baulicher Sicherheitsmaßnahmen, die bei der Anlieferung von fertigen Lösungen durch Gefahrstoff-Tanklastwagen notwendig wären
- Mehr Flexibilität hinsichtlich der Konzentration der jeweiligen Lösung durch Erhöhung oder Reduzierung der zugeführten Feststoffmenge



Prädestiniert für die spätere Dosierung der fertigen Lösung sind **sera** Dosieranlagen, wie zum Beispiel die standardisierten, kompakten Dosieranlagen vom Typ CVD

Für unsere Kunden weltweit vor Ort

Mit Niederlassungen in England und Südafrika sowie einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz mit über 30 Auslandsrepräsentanten in mehr als 80 Ländern in allen Erdteilen gewährleistet **sera** eine optimale Betreuung der Kunden vor Ort.



Unsere Repräsentanzen

Ägypten	Frankreich	Niederlande	Südafrika
Algerien	Griechenland	Norwegen	Südkorea
Angola	Großbritannien	Österreich	Taiwan
Argentinien	Indonesien	Paraguay	Thailand
Australien	Irland	Peru	Tschechische Republik
Belgien	Israel	Philippinen	Tunesien
Bolivien	Italien	Polen	Türkei
Bosnien & Herzegowina	Japan	Ruanda	Ukraine
Brasilien	Kanada	Rumänien	Ungarn
Bulgarien	Kenia	Russland	Uruguay
Burundi	Kongo	Saudi Arabien	VAE
Chile	Kroatien	Schweden	Venezuela
China	Lettland	Schweiz	Vietnam
Dänemark	Litauen	Serbien	Weißrussland
Ecuador	Luxemburg	Slowakei	
Estland	Marokko	Slowenien	
Finnland	Mexiko	Spanien	

sera ProDos GmbH
sera-Straße 1
34376 Immenhausen
Deutschland
Tel.: +49 5673 999-02
Fax: +49 5673 999-03
info-prodos@sera-web.com
www.sera-web.com