

POWER-TO-GAS KOMPRESSORSTATION



energieeffizient - zuverlässig - kompakt

POWER-TO-GAS KOMPRESSORSTATIONEN FÜR DIE ENERGIEWENDE

Mit Power-to-Gas Kompressorstationen von **sera** können innovative Systemlösungen entstehen, um erneuerbaren Strom in Wasserstoff zu wandeln und anschließend in den verschiedenen Anwendungsbereichen zu nutzen. Eine direkte Verwendung des grünen Wasserstoffs in der Mobilität ist genauso möglich wie die Bufferung in Speichern und die direkte Einspeisung in das Erdgasnetz oder in H₂-Pipelines.

Power-to-Gas als Stromspeicher kann dazu beitragen, die durch Wind- und Sonnenenergie zunehmenden Schwankungen in der Stromerzeugung auszugleichen bzw. in Zeiten besonders hoher Erzeugung den Strom nicht direkt in das Netz einzuspeisen.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Bufferspeicherung in stationäre Mitteldruck-, Hochdruck- und Kavernen-Speicher
- Trailer-Befüllung für die Versorgung von H₂-Tankstellen
- Einspeisung in das Erdgasnetz
- Einspeisung in H₂-Pipelines

VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Energieeffizient
- Zuverlässig
- Absolut schmiermittellose H₂-Verdichtung
- Modular aufgebaut
- Kompakt
- Flexibel erweiterungsfähig

Für die **sera** Power-to-Gas Kompressorstationen kommen hauptsächlich unsere hydraulisch angetriebenen trockenlaufenden Kolbenkompressoren zum Einsatz. Aufgrund ihrer Konzeption und dem Fokus auf höchste technische Zuverlässigkeit ist diese Verdichtertechnologie bestens für die verschiedenen Power-to-Gas Anwendungen geeignet. Die Kompressorstationen sind besonders kompakt und benötigen eine vergleichsweise geringe Aufstellfläche.

Der Einbau in Stahl- oder Betoncontainern ist genauso möglich wie die In-door Aufstellung in vorhandenen Gebäuden.



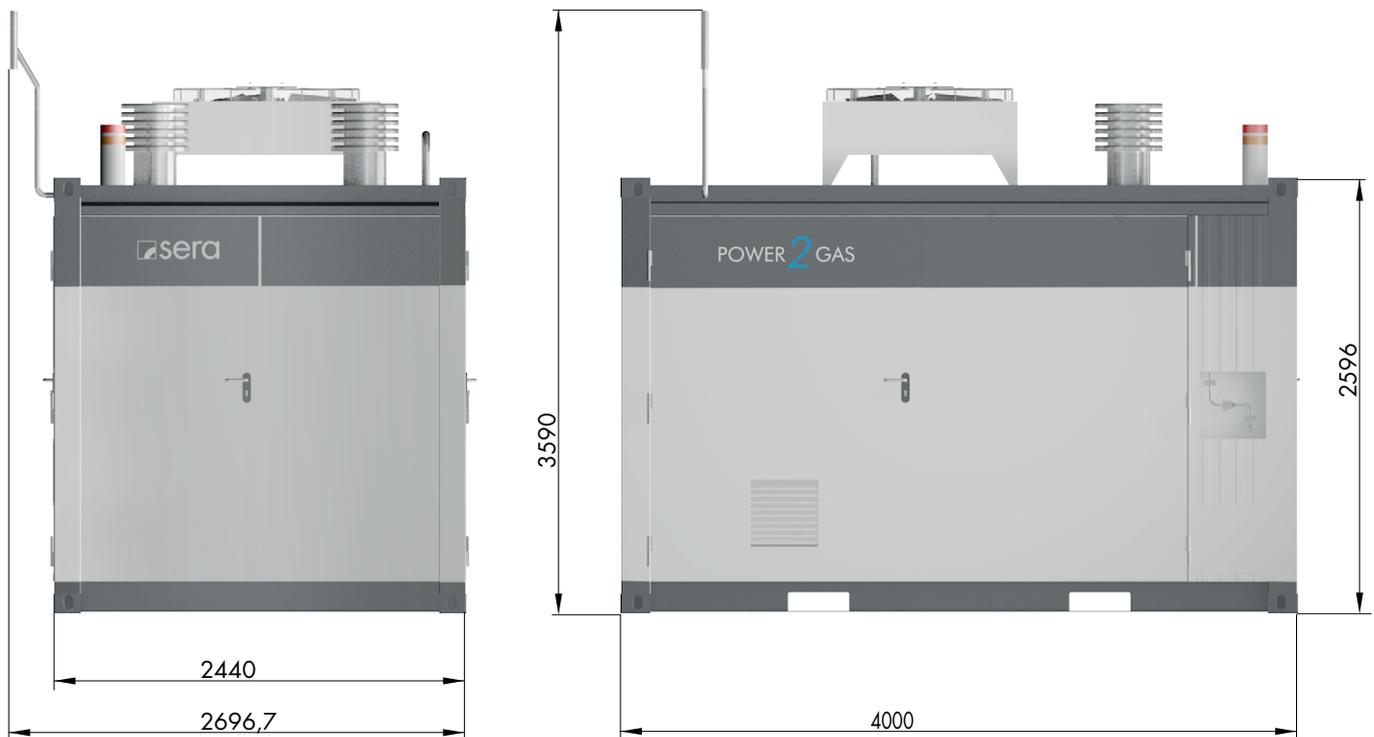
TECHNISCHE DATEN

BAUGRÖSSEN		PCS 50	PCS 100	PCS 200	PCS 400
Fördermenge	Nm ³ /h	50	100	200	400
Fördermenge	kg/h	4,5	9	18	36
Fördermenge	kg/a	108	216	432	864
Eingangsdruck *1)	bar	30	30	30	30
Ausgangsdruck	bar	300	300	300	300

*1) andere Eingangsdrücke möglich

*2) andere Ausgangsdrücke möglich

PtG-Verdichterstationen von **sera** entsprechen standardmäßig den Vorgaben der Maschinenrichtlinie, der ATEX-Richtlinie sowie der Druckgeräterichtlinie der Europäischen Union.



ZUSÄTZLICHE FEATURES

- Fördermengenregelung mittels Frequenzumrichter und Regelpumpe
- Befülleinrichtung zur Trailer-Betankung
- Größere Fördermengen und Sonderabmessungen
- Betoncontainer
- Silent-Version mit zusätzlichen schallschutztechnischen Einrichtungen
- In-door Aufstellung ohne Container



KONTAKT

sera ComPress GmbH
sera-Straße 1
34376 Immenhausen
Germany

Tel.: +49 5673 999-02
Fax: +49 5673 999-03

info-compress@sera-web.com
www.sera-web.com

sera Technology Swiss GmbH
Altenmatteweg 5
CH-4144 Arlesheim
Switzerland

Tel.: +41 61 51142-60
Fax: +41 61 51142-61

info.ch@sera-web.com
www.sera-web.com

sera ProDos UK Ltd.
Axon 2, Commerce Road,
Lynchwood
Peterborough, PE2 6LR
United Kingdom

Tel.: +44 1733 396040
Fax: +44 1733 396050

sales.uk@sera-web.com
www.sera-web.com

sera Vertriebsservice Süd GmbH
Dr. Ernst-Derra-Straße 8
94036 Passau
Germany

Tel.: +49 851 956099-0
Fax: +49 851 956099-20

sales.sued@sera-web.com
www.sera-web.com

sera ProDos SA (PTY) Ltd.
Unit 3-4, Airborne Park
Cnr Empire & Taljaard Str
Bartletts, Boksburg, 1459
Gauteng, South Africa

Tel : +27 11 397 5120
Fax : +27 11 397 5502

sales.za@sera-web.com
www.sera-web.com

sera Technology Austria GmbH
Eitzelshofen 135
A-4975 Suben
Austria

Tel.: +43 7711 31777-0
Fax: +43 7711 31777-20

sales.at@sera-web.com
www.sera-web.com

sera ProDos S.L.
Calle Cocentaina n°8,
03420, Castalla (Alicante)
Spain

Mob: +34 610 418898

sales.es@sera-web.com
www.sera-web.com



EXCELLENCE IN FLUID TECHNOLOGY

www.sera-web.com